

AGS-SP-076S-H

说明书



dametric 

AGS-O76S 传感器固定架零件

目录

1	概述	2
2	密封件	2
3	安装	2
4	轮廓图	3
5	METSO 零件号	3
6	联系方式	3

1 概述

AGS 固定架零件与磨浆机定子磨盘 AGS 壳体机械契合。

固定架有多种，针对不同的长度、螺纹和密封方式。

AGS-SP-O76S-H 适合 Mesto 纸业 RGP-76/82 CD 型磨浆机 CD 区 AGS。

固定架包括在新的 AGS 传感器内，也可作为备件单独购买。如果螺纹、密封面或扇形盘的接触面损坏，都需更换固定架。

2 密封件

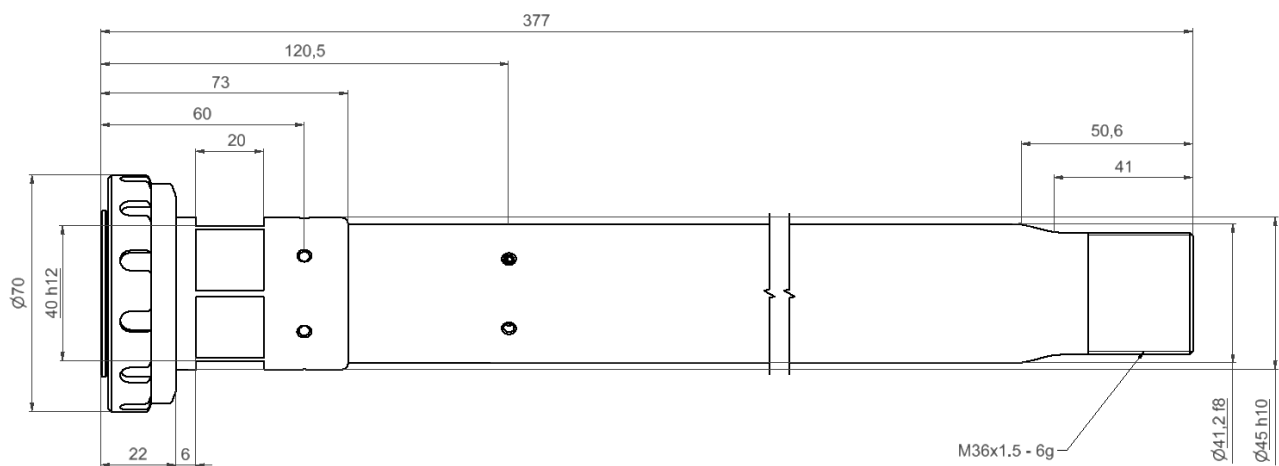
此类固定架不包括密封件，而是用安装在定子磨盘上的专用密封垫圈进行密封。

3 安装

固定架直接安装在 AGS 壳体上（AGD-HM3 或 AGS-HM-H4），传感器探头必须在之后安装。旋开锁紧螺母后安装固定架，然后重新拧紧锁紧螺母。

锁紧螺母应一直拧紧。部件中包括球轴承装置，以确保安装磨浆机 AGS 传感器时能够转动固定架。

4 轮廓图



5 Metso 零件号

Metso 零件号: VAL0320616。

6 联系方式

开发、生产和服务部:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, SE-141 75 Kungens Kurva, Sweden

电话: +46-8 556 477 00

传真: +46-8 556 477 29

电子邮箱: dametric@dametric.se

网址: www.dametric.se

dametric 