

dametric 

AGS-XP-SXXX

ANTURIN KÄRKI
AGS-ANTURILLE



AGS-XP-S270
AGS-XP-S360
AGS-XP-S430
AGS-XP-S460

KUVAUS

SISÄLTÖ

1	YLEISTÄ	2
2	TUOTESELOSTE	2
3	TIIVISTYS	3
4	KÄRJEN TUNNISTENUMERO / LISENSSI.....	3
5	KULUMISRAJAN MERKKI.....	3
6	ASENNUS.....	3
7	ULKOMITTAPIIRUSTUS	4
8	YHTEYS.....	4

1 YLEISTÄ

AGS-sensorin kärkiosa sisältää todellista terävää mittaavan anturin. Kärkiä on olemassa eri pituuksilla erilaisia jauhimia varten allaolevan listan mukaan.

<i>Kärjen artikkelinro.</i>	<i>Kokonaispituus</i>	<i>AGS-anturi</i>	<i>Jauhin, huomiot</i>
AGS-XP-S270	270 mm	AGS-SD65 AGS-CFS AGS-OZGS	SD-65, single disc CF-82, RF5, single disc RGP-70CD (CD)
AGS-XP-S360	360 mm	AGS-O76S AGS-S2KS	RGP-CD76X, RGP-76CD, RGP-82CD Andritz S2070
AGS-XP-S430	430 mm	AGS-IZGS AGS-IZS	RGP-70CD (FZ) RGP-60
AGS-XP-S460	460 mm	AGS-I76S AGS-TW60S	RGP-76CD, RGP-82CD (FZ) Andritz Twin-60

2 TUOTESELOSTE

Mittausväli 0 - 3.00 mm (0 – 0.12 tuumaa). Jauhinterämateriaalin on oltava suhteellisen hyvää magneettivastukseltaan; sallittu magneettisuus on maksimissaan 20 Gaussia 10 mm (0.40 tuumaa) teräpinnan yläpuolella.

Lämpötilaväli

Kärki 0-220 °C (428 °F)

Liitin 0-120 °C (248 °F)

Kulumisraja 2.5 mm (0.12 tuumaa)

Materiaali Ruostumaton teräs

Sähköinen eristys Teflon-pinnoite

Liitin 7-napainen ruostumaton teräspäällys

Pituus, paino Kts. ulkomittapiirustus

Patentit Kärki on suojattu seuraavilla patenteilla:

US 6.657.427, US 7.064.536, WO2004/085070,

WO2005/083408 ja WO/2006/135331.

Valmeton osanumero:

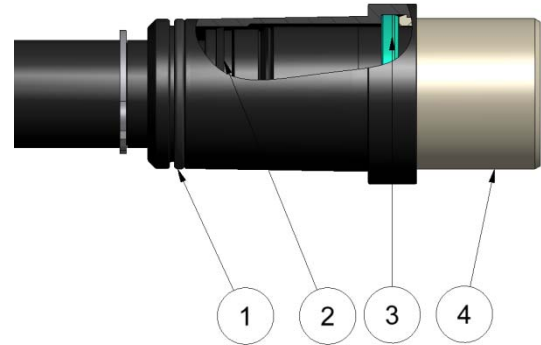
AGS-XP-S270	VAL0296313
AGS-XP-S360	VAL0320681
AGS-XP-S430	VAL0323747
AGS-XP-S460	VAL0320682

3 TIIVISTYS

Tässä anturinkärjessä on useita voideltuja tiivisterenkaita, jotka on suojattu muovipäällysteellä toimituksen yhteydessä. On hyvin tärkeää, että nämä tiivisterenkaat eivät vaurioidu. Kun muovipäällyste poistetaan, on tarkistettava etteivät tiivisterenkaat ole vaurioituneet.

Huom! Vanhan tai vaurioituneen anturinkärjen asentaminen voi johtaa mittaviin AGS-anturille tapahtuviin vahinkoihin ja/tai vialliseen toimintaan!

Tiivisterenkaat vaihtelevat anturinkärjen tyyppin mukaan.



4 KÄRJEN TUNNISTENUMERO / LISENSSI

Käsikirjan kohdasta “AGS-XP TIP-ID-License EN.pdf” saa tarkemmat tiedot kärjen tunnistenumeroista ja lisenssin käytöstä.

5 KULUMISRAJAN MERKKI

On tärkeää, että kärkeä ei päästetä kulumaan kulumisrajan merkkiä syvemmälle, katso kuva. Tämä tulee huomioida aina terien vaihdon yhteydessä. Tätä syvemmälle tapahtuva kuluminen voi aiheuttaa terien yhteenajon ja myös vaikuttaa jauhimen turvallisuuteen.



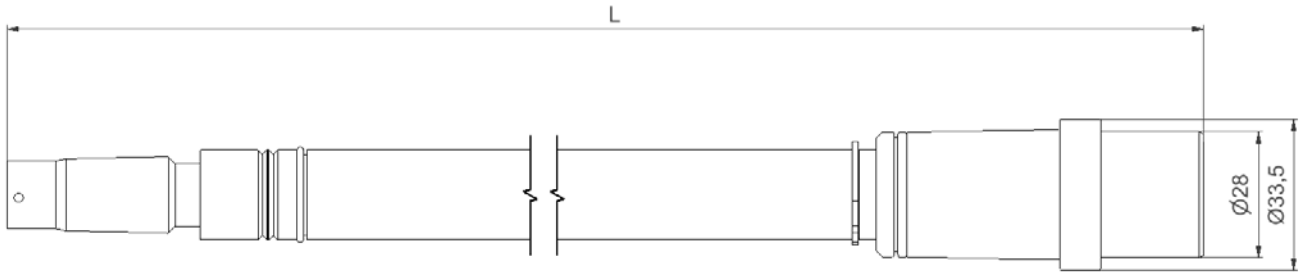
6 ASENNUS

Kärki asennetaan suoraan AGS-koteloon (AGD-HM3), kun putki on ensin asennettu. AGS-anturin on oltava kytkettynä AGS-mittausjärjestelmään, kun uusi kärki vaihdetaan/asennetaan.

Toimintoa ohjataan paneeli-PC:stä käsin kohdasta **AGS:n huolto -> Kärjen vaihto (AGS Service -> Tip Replacement)**. Paina **Aloita (Start)** -painiketta, minkä jälkeen vanha kärki poistetaan ja sitten noudatetaan näytöllä näkyviä ohjeita.

Lisätietoa on “AGS-XXX_ServiceManual_Fin” -käsikirjassa.

7 ULKOMITTAPIIRUSTUS



AGS-kärjen artikkelinro.	L = Pituus	Paino
AGS-XP-S270	270 mm	0.59 kg
AGS-XP-S360	360 mm	0.62 kg
AGS-XP-S430	430 mm	0.70 kg
AGS-XP-S460	460 mm	0.75 kg

8 YHTEYS

Kehitys, tuotanto ja huolto:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, SE-141 75 Kungens Kurva, Ruotsi
Puhelin: +46-8 556 477 00 Telefax: +46-8 556 477 29
Sähköposti: ags@dametric.se www.dametric.se

dametric 

Valmet 