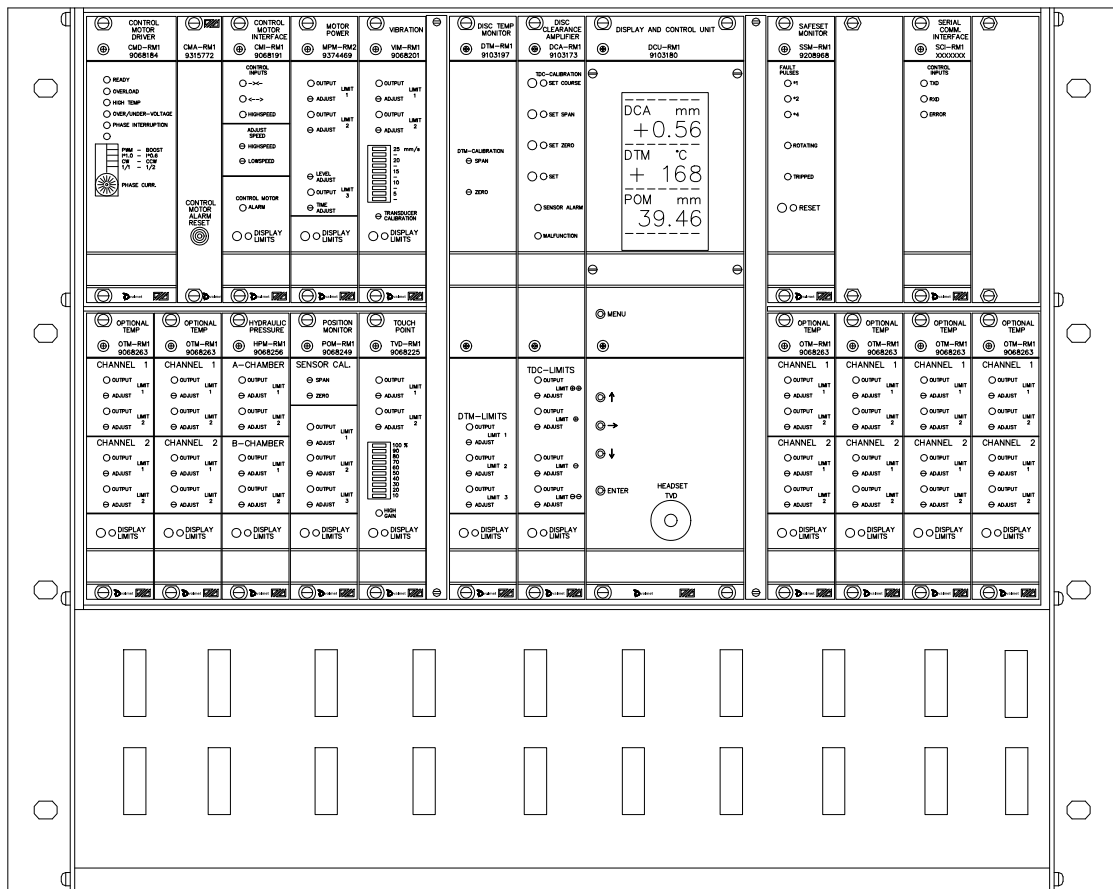


dametric

RMS-SD1

VAL0123043 / SKC9103166



磨浆机监控系统 – SD

手册



目录

1. 技术参数	3
2. 单元	3
3. 单元描述	4
4. 调节原理	6
5. 连接图	7
K1 RMS 系统电源 电源	7
K2 控制电机功率 电源	7
K3 控制电机驱动器 驱动电流至控制电机	7
K4 控制电机接口 数字输入和输出	8
K5A 可选温度监控器 1 传感器信号	8
K5B 可选温度监控器 1 模拟输出, 数字输出	8
K6 电机功率监控器 模拟输入和输出, 数字输出	9
K7A 可选温度监控器 2 传感器信号	9
K7B 可选温度监控器 2 模拟输出, 数字输出	9
K8 液压油压力 传感器信号	10
K9 液压油压力 模拟输出, 数字输出	10
K10 震动 传感器信号, 模拟输出, 数字输出	10
K11 转子位置 传感器信号, 模拟输出, 数字输出	11
K12 磨盘温度监控器 模拟输出, 数字输出	11
K13 触点监控器 传感器, 模拟输出, 数字输出和输入	11
K14 磨盘间隙放大器 传感器信号	12
K15 磨盘间隙放大器 模拟输出, 数字输出	12
K18 磨盘间隙放大器 数字输入	12
K16 显示器和控制单元 模拟和数字输入和输出	13
K17 显示器和控制单元 数字输入和输出	13
K19 显示器和控制单元 数字输入和输出	13
K20 安全设置监控器 传感器信号, 数字输入和输出	14
K21 未使用	14
K22 备用 传感器信号	15
K23 备用 模拟和数字输出	15
K24 未使用	15
K31 可选温度监控器 3 传感器信号	15
K32 可选温度监控器 3 模拟输出, 数字输出	16
K41 可选温度监控器 4 传感器信号	16
K42 可选温度监控器 4 模拟输出, 数字输出	16
K51 可选温度监控器 5 传感器信号	17
K52 可选温度监控器 5 模拟输出, 数字输出	17
K61 可选温度监控器 6 传感器信号	17
K62 可选温度监控器 6 模拟输出, 数字输出	17
6. 外形尺寸图	18
7. 联系方式	19

1. 技术参数

系统电压	+24 Vdc, +/-10%, 最大电流 2.5 A
工作温度:	0 - 55 °C
储存温度:	-40 至 +70 °C
空气湿度:	F, 取决于 DIN 40 040 (15% 至 95% 不冷凝)
保护:	IP00 (不防尘和防水)
安装:	使用 4 个 M6 螺钉安装在保护箱内的垂直安装板上
数字输出:	电压, 24Vdc
类型:	来自+24 V 系统电压的主动高 (PNP) 输出
绝缘:	500V, 单元单独电压隔离
负荷:	最大 50mA
数字输入:	电压, 24Vdc
类型:	带电阻器的主动高电压至 0 V 系统电压
绝缘:	500 V, 单元单独电压隔离
阻抗:	5 kΩ
脱扣电压:	12 ± 5 V
模拟输出:	电流, 4-20 mA,
绝缘:	500V, 电压隔离
负荷:	最大 800 Ω
模拟输入:	电流, 4-20 mA,
绝缘:	± 200 V 各单元相对
阻抗:	最大 200 Ω
连接电缆:	可拆螺钉连接器, 最大 2.5mm ² 电缆截面积 电缆屏蔽罩直接连接至接地棒
接地:	机柜通过接地电缆接地
CE 认证:	根据 EN 50081-2:1993, EN 50082-2:1995, 89/336/EEC 测试报告: Enator TR976011

2. 单元

功能	D/A-编号	VAL-编号	SKC-编号
机柜	RMS-SD1	0123043	9103166
显示器和控制单元	DCU-RM1	0100517	9103180
磨盘间隙放大器	DCA-RM1	0122833	9103173
磨盘温度监控器	DTM-RM1 (TDC)	0122841	9103197
	或者 ACM-RM1 (AGS)	0196330	
控制电机驱动器	CMI-RM1	0122825	9068184
	或者 CMD-RM2	0173903	9101601
控制单机接口	CMI-RM1	0122828	9068191
震动监控器	VIM-RM1	0123136	9068201
电机功率监控器	MPM-RM1	0122987	9068218
	或者 MPM-RM2	0122979	9374469
触点震动检测器	TVD-RM1	0100516	9068225
位置监控器	POM-RM1	0123032	9068249
液压监控器	HPM-RM1	0122850	9068256
可选 温度监控器	OTM-RM1	0122982	9068263
安装设置监控器	SSM-RM1	0123053	9208968

3. 单元描述

RMS-SD1

电源:

内部连接器:

外部连接器:

DCU-RM1

功能:

输入:

输出:

DCA-RM1

功能:

数字输入:

输入:

数字输出:

模拟输出:

电缆:

和
和**DTM-RM1****ACM-RM1**

功能:

输入:

数字输出:

模拟输出:

或 CMD-RM2

功能:

电源:

输入:

输出:

电缆:

CMI-RM1

功能:

数字输入:

数字输出:

VIM-RM1

功能:

传感器:

数字输出:

模拟输出 1:

显示器:

电缆:

RMS-SD 机柜

24 Vdc, 最大 4A (取决于包含的单元), 来自外接电源

32-柱和 64-柱 Pcb-连接器型 DIN-C, 用于内部单元

对于外部信号, 4, 6, 8 和 12-柱螺钉连接器

显示器和控制单元

内部单元显示器, 磨盘间隙控制器

参见单独的手册

参见单独的手册

磨盘间隙放大器

测量实际的磨盘间隙。机柜中的 2 个单元, 圆锥和平面区域。

DCA-标定

TDC-传感器

极限 ++, 极限 +, 极限 -, 极限 --, 故障警报, 传感器警报

4-20 mA

K-TDC25, 7-线电缆 + 双屏蔽, 0.75 mm², 25m

KB-02, 接线盒

K-GTS, 7-柱连接器, 7-线电缆+屏蔽, 0.75 mm², 25m**磨盘温度监控器 (TDC)****AGS 控制模块 (AGS)**

测量磨盘温度。机柜中的 2 个单元, 圆锥和平面区域

TDC-传感器

极限 1, 极限 2, 极限 3

4-20 mA

控制电机驱动器 (2004 年 10 月起交付)

用于控制转子位置的步进电机的电流驱动器

24-28 Vdc, 2.5A

来自 CMI-RM1 单元的控制信号

两相电流步进电机的驱动电流

4*1.5 mm², 25 m**控制电机接口**

将来自 PLC 系统的控制信号转换至时钟, 将方向信号转换至 CMD-RM1/CMD-RM2 单元

屏极叠加, 屏极分离, 调整和保持扭矩

控制电机警报

震动监控器

通过测震仪传感器测量磨浆机震动。

测震仪 1 至 6000 Hz

极限 1, 极限 2

4-20 mA

单元前部的 LED 灯, 0-25 mm/s, 10 个 LED

K-VIMS25, 2-柱连接器, 4-线

MPM-RM1	电机功率监控器
或 MPM-RM2	电机功率监控器
功能:	监控指示主电机负载的电流信号。
数字输出:	极限 1, 极限 2, 极限 3 (MPM-RM2 仅极限 3)
模拟输入:	4-20 mA
模拟输出:	4-20 mA
TVD-RM1	触点震动检测器
功能:	通过测震仪传感器测量触点震动。
数字输入:	低增益
数字输出:	极限 1, 极限 2
传感器:	TVD-T1, TVD-T2 或 TVD-T2S
模拟输出 1:	4-20 mA
模拟输出 2:	声音信号至耳机
模拟输出 3:	备用
显示器:	单元前部的 LED 灯, 0-100%, 10 个 LED。
电缆:	K-TVDS25, 4-柱连接器, 4-线电缆+屏蔽, 0.25 mm ² , 25m
POM-RM1	位置监控器
功能:	通过 LVDT 传感器测量转子或定子位置。
数字输出:	极限 1, 极限 2, 极限 3
传感器:	POT-50
模拟输出:	4-20 mA
电缆:	K-POT25, 7-柱连接器, 7-线电缆+屏蔽, 0.25 mm ² , 25m
HPM-RM1	液压监控器
功能:	通过压力传感器测量 A 腔和 B 腔压力。
传感器:	2-线压力传感器 4-20 mA
数字输出:	A-极限 1, A-极限 2, B-极限 1, B-极限 2
模拟输出:	A:4-20 mA, B:4-20 mA
OTM-RM1	可选温度监控器
功能:	通过 PT100 传感器, 2 通道测温度 机柜最多可包含 6 个单元。
传感器:	各 2 个 3-线 PT100 传感器
数字输出:	CH1:极限 1, 极限 2, CH2:极限 1, 极限 2
模拟输出:	CH1:4-20 mA, CH2:4-20 mA
SSM-RM1	安全设置监控器
功能:	管理安全设置离合器
传感器:	2 感应传感器, IG-30
数字输出:	旋转, 脱扣
数字输入:	重置
电缆:	K-AT10, 6-柱连接器, 4-线电缆+屏蔽, 0.25 mm ² , 25m
	和 KB-01 接线盒

4. 调节原理

更详细的描述，参见标定手册（CAL-SD）。

- 警报极限的调节为各单元独立进行。
- 在显示器和控制单元，DCU-RM1 上读取警报极限和电平的读数。
- DUC 单元检测激活的单元的类型，并监控对应的通道和极限。

通过期望单元上的“DISPLAY LIMITS”按钮来选择单元。

DCA	2.23	MENU	返回至正常读数
DTM	168		（大约 2 分钟后，显示器自动返回至正常读数）
POM	39.46	↑	未使用
HPMA	22.5		
Lim1	30.0	→	禁用自动关闭功能
Lim2	25.0	↓	未使用
HPMB	40.5	ENT	未使用
Lim1	45.0		
Lim2	42.5		
	*		

自动关闭功能

最后激活的“DISPLAY LIMITS”之后约 2 分钟，显示器将自动关闭。

若取消此功能，按 DCU 单元上的“→”。

下一次激活任一“DISPLAY LIMITS”时，关闭功能将再次激活。

5. 连接图

K1 RMS 系统电源

电源

Us+	1	●	+24 Vdc
Us+	2	●	+24 Vdc
Us-	3	●	0 V
Us-	4	●	0 V

K2 控制电机功率

电源

CM+U	1	●	+24-32 Vdc
CM+U	2	●	+24-32 Vdc
CM-GND	3	●	0 V (控制电机底架)
CM-GND	4	●	0 V (控制电机底架)

K3 控制电机驱动器

驱动电流至控制电机

CM+W1A	1	●	正极, 相位 1	电缆:	1
CM-W1E	2	●	负极, 相位 1		2
CM+W2A	3	●	正极, 相位 2		3
CM-W2E	4	●	负极, 相位 2		4
CM+W3A	5	●			
CM-W3E	6	●			
CM+W4A	7	●			
CM-W4E	8	●			
CM+W5A	9	●			
CM-W5E	10	●			
CM-GND	11	●	电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒		
CM-GND	12	●			

该连接用于两相步进电机和 CMD-RM2。

K4 控制电机接口**数字输入和输出**

DI+CMTO	1 ●	数字输入, 屏极叠加	PLC
DI+CMAP	2 ●	数字输入, 屏极分离	PLC
DI+CMHS	3 ●	数字输入, 高速	PLC
DI+CMHT	4 ●	数字输入, 保持扭矩	PLC
DO+CMAL	5 ●	数字输出, 警报	PLC
DO+CM	6 ●	数字输出, 备用	PLC

K5A 可选温度监控器 1**传感器信号**

T+OTM11	1 ●	传感器通道 11, 正极
T-OTM11	2 ●	传感器通道 11, 补偿
TS-OTM11	3 ●	传感器通道 11, 负极
T+OTM12	4 ●	传感器通道 12, 正极
T-OTM12	5 ●	传感器通道 12, 补偿
TS-OTM12	6 ●	传感器通道 12, 负极

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K5B 可选温度监控器 1**模拟输出, 数字输出**

AO+OTM11	1 ●	模拟输出, 11, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM11	2 ●	模拟输出, 11, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM12	3 ●	模拟输出, 12, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM12	4 ●	模拟输出, 12, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM11	5 ●	数字输出, 通道 11, 极限 1	PLC
DO+OTM12	6 ●	数字输出, 通道 11, 极限 2	PLC
DO+OTM13	7 ●	数字输出, 通道 12, 极限 1	PLC
DO+OTM14	8 ●	数字输出, 通道 12, 极限 2	PLC

K6 电机功率监控器

模拟输入和输出，数字输出

AI+MPM	1 ●	模拟输入，4-20 mA	仪表系统
AI-MPM	2 ●	模拟输入，4-20 mA	仪表系统
AO+MPM	3 ●	模拟输出，4-20 mA	仪表系统
AO-MPM	4 ●	模拟输出，4-20 mA	仪表系统
DO+MPM1	5 ●	数字输出，极限 1	PLC
DO+MPM2	6 ●	数字输出，极限 2	PLC

K7A 可选温度监控器 2

传感器信号

T+OTM21	1 ●	传感器通道 21, 正极
T-OTM21	2 ●	传感器通道 21, 补偿
TS-OTM21	3 ●	传感器通道 21, 负极
T+OTM22	4 ●	传感器通道 22, 正极
T-OTM22	5 ●	传感器通道 22, 补偿
TS-OTM22	6 ●	传感器通道 22, 负极

电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒

K7B 可选温度监控器 2

模拟输出，数字输出

AO+OTM21	1 ●	模拟输出，21, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM21	2 ●	模拟输出，21, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM22	3 ●	模拟输出，22, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM22	4 ●	模拟输出，22, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM21	5 ●	数字输出，通道 21, 极限 1	PLC
DO+OTM22	6 ●	数字输出，通道 21, 极限 2	PLC
DO+OTM23	7 ●	数字输出，通道 22, 极限 1	PLC
DO+OTM24	8 ●	数字输出，通道 22, 极限 2	PLC

K8 液压油压力**传感器信号**

T+HPMA	1 ●	传感器 A-腔, 正极
T-HPMA	2 ●	传感器 A-腔, 负极
TS-HPMA	3 ●	电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒
T+HPMB	4 ●	传感器 B-腔, 正极
T-HPMB	5 ●	传感器 B-腔, 负极
TS-HPMB	6 ●	电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒

K9 液压油压力**模拟输出, 数字输出**

AO+HPA	1 ●	模拟输出, A, 4-20 mA	仪表系统
AO-HPA	2 ●	模拟输出, A, 4-20 mA	仪表系统
AO+HPB	3 ●	模拟输出, B, 4-20 mA	仪表系统
AO-HPB	4 ●	模拟输出, B, 4-20 mA	仪表系统
DO+HPA1	5 ●	数字输出, A, 极限 1	PLC
DO+HPA2	6 ●	数字输出, A, 极限 2	PLC
DO+HPB1	7 ●	数字输出, B, 极限 1	PLC
DO+HPB2	8 ●	数字输出, B, 极限 2	PLC

K10 震动**传感器信号, 模拟输出, 数字输出**

T+VIM	1 ●	传感器, 正极	* :	白色 + 棕色
T-VIM	2 ●	传感器, 负极	* :	绿色 + 黄色
TS-VIM	3 ●	电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒		
DO+MPM3	4 ●	数字输出, 极限 3 MPM		PLC
AO+VIM	5 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
AO-VIM	6 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
DO+VIM1	7 ●	数字输出, 极限 1		PLC
DO+VIM2	8 ●	数字输出, 极限 2		PLC

* 电缆 K-VIM25, K-VIM25A 或 K-VIMS25

K11 转子位置 传感器信号, 模拟输出, 数字输出

TI-POT1	1 ●	传感器, 正极输入	K-POT25:	白色
TI+POT1	2 ●	传感器, 负极输入	K-POT25:	棕色
TE-POT1	3 ●	传感器, 公共输入	K-POT25:	绿色
TE+POT1	4 ●	传感器 (未使用)	K-POT25:	黄色
TR+POT1	5 ●	传感器, 正极激励	K-POT25:	灰色
TM+POT1	6 ●	传感器, 负极激励	K-POT25:	玫红
TS-POT1	7 ●	电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒		
AO+POM1	8 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
AO-POM1	9 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
DO+POM1	10 ●	数字输出, 极限 1		PLC
DO+POM2	11 ●	数字输出, 极限 2		PLC
DO+POM3	12 ●	数字输出, 极限 3		PLC

K12 磨盘温度监控器 模拟输出, 数字输出

AO+DTM	1 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
AO-DTM	2 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
DO+DTM1	3 ●	数字输出, 极限 1		PLC
DO+DTM2	4 ●	数字输出, 极限 2		PLC
DO+DTM3	5 ●	数字输出, 极限 3		PLC
	6 ●			

K13 触点监控器 传感器, 模拟输出, 数字输出和输入

T+TVD	1 ●	传感器, 正极	*:	白色 + 棕色
T-TVD	2 ●	传感器, 负极	*:	绿色 + 黄色
TS-TVD	3 ●	电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒		
AO+TVDH	4 ●	模拟输出, 耳机		耳机
AO-TVDH	5 ●	模拟输出, 耳机		耳机
AO+TVDA	6 ●	模拟输出, 备用		未使用
AO-TVDA	7 ●	模拟输出, 备用		未使用
AO+TVD	8 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
AO-TVD	9 ●	模拟输出, 4-20 mA		仪表系统
DO+TVD1	10 ●	数字输出, 极限 1		PLC
DO+TVD2	11 ●	数字输出, 极限 2		PLC
DI+LOGA	12 ●	数字输入, 低增益		PLC

* 电缆 K-TVDT25 或 K-TVDS25

K14 磨盘间隙放大器**传感器信号**

TM+TDC	1 ●	传感器, 正极测量	*	白色
TM-TDC	2 ●	传感器, 负极测量	*	棕色
TR+TDC	3 ●	传感器, 正极参考	*	绿色
TR-TDC	4 ●	传感器, 负极参考	*	黄色
TE+TDC	5 ●	传感器, 正极激励	*	灰色
TE-TDC	6 ●	传感器, 负极激励	*	玫红
TP+TDC	7 ●	传感器, pt-100 激励	*	蓝色
TS-TDC	8 ●	电缆屏蔽罩连接至机柜底下的接地棒		

*: 电缆 K-F2T 或 K-TDC25

K15 磨盘间隙放大器**模拟输出, 数字输出**

AO+DCA	1 ●	模拟输出, 4-20 mA	仪表系统
AO-DCA	2 ●	模拟输出, 4-20 mA	仪表系统
DO+DCA1	3 ●	数字输出, 极限 1 (++)	PLC
DO+DCA2	4 ●	数字输出, 极限 2 (+)	PLC
DO+DCA3	5 ●	数字输出, 极限 3 (-)	PLC
DO+DCA4	6 ●	数字输出, 极限 4 (--)	PLC
DO+DCAMA	7 ●	数字输出, 故障	PLC
DO+DCASA	8 ●	数字输出, 传感器报警	PLC

K18 磨盘间隙放大器**数字输入**

DI+DCASC	1 ●	数字输入, DCA 粗磨标定	PLC
DI+DCASS	2 ●	数字输入, DCA 间距标定	PLC
DI+DCASZ	3 ●	数字输入, DCA 零标定	PLC
DI+DCASE	4 ●	数字输入, DCA 设置标定	PLC

K16 显示器和控制单元**模拟和数字输入和输出**

AI+DCRSV	1 ●	模拟输入, 设置极限, 4-20 mA	仪表系统
AI-DCRSV	2 ●	模拟输入, 设置极限, 4-20 mA	仪表系统
AO+DCRSV	3 ●	模拟输出, 设置极限, 4-20 mA	仪表系统
AO-DCRSV	4 ●	模拟输出, 设置极限, 4-20 mA	仪表系统
DI+DCRON	5 ●	数字输入, 调节器 ON	PLC
DI+DCRIN	6 ●	数字输入, 增量设置极限	PLC
DI+DCRDE	7 ●	数字输入, 减量设置极限	PLC
DI+DCRST	8 ●	数字输入, 复制 DCA 至设置极限	PLC
DI+DCRAS	9 ●	数字输入, 外部设置极限	PLC
DO+DCRAL	10 ●	数字输出, 调节器警报	PLC
DO+DCURD	11 ●	数字输出, 就绪	PLC
DO+DCUAL	12 ●	数字输出, 总报警	PLC

K17 显示器和控制单元**数字输入和输出**

DI+TPAU	1 ●	数字输入, 触点自动	PLC
DI+TPMA	2 ●	数字输入, 触点手动	PLC
DO+TPAL	3 ●	数字输出, 触点警报	PLC
DO+TPCO	4 ●	数字输出, 触点完成	PLC
DI+FGRE	5 ●	数字输入, 进给保护重置	PLC
DO+FGCO	6 ●	数字输出, 进给保护触点	PLC
DO+FGAL	7 ●	数字输出, 进给保护报警	PLC
ID+PDU1	8 ●	串行输入, PDU-显示器	K-PDU3: 白色
ID+PDU2	9 ●	串行输入, PDU-显示器	K-PDU3: 棕色
ID-PDU	10 ●	公共, PDU-显示器	K-PDU3: 绿色+屏蔽
U+PDU	11 ●	电源, PDU-显示器	K-PDU3: 黄色
U-PDU	12 ●	电源, PDU-显示器	K-PDU3: 灰色

K19 显示器和控制单元**数字输入和输出**

D+SYNC	1 ●	数字输入/输出, 转子同步	PLC
DI+DCU2	2 ●	数字输入, A-腔低压力	PLC
DI+DCU3	3 ●	数字输入, 未使用	PLC
DI+DCU4	4 ●	数字输入, 未使用	PLC
DI+DCU5	5 ●	数字输入, 未使用	PLC
DI+DCU6	6 ●	数字输入, 未使用	PLC
DO+DCU7	7 ●	数字输出, AGS 已标定	PLC
DO+DCU8	8 ●	数字输出, 未使用	PLC

K20 安全设置监控器**传感器信号，数字输入和输出**

T1-SS	1 ●	传感器 +	K-AT10: 白色
T2-SS	2 ●	传感器 M, 电机侧	K-AT10: 棕色
T3-SS	3 ●	传感器 R, 磨浆机侧	K-AT10: 绿色
T4-SS	4 ●	传感器 -	K-AT10: 黄色
DO+SSSZ	5 ●	数字输出, 未使用	PLC
DO+SSRO	6 ●	数字输出, 旋转安全设置	PLC
DO+SSTR	7 ●	数字输出, 脱扣安全设置	PLC
DI+SSRE	8 ●	数字输入, 安全设置重置	PLC

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K21 未使用

T1-SS2	1 ●
T2-SS2	2 ●
T3-SS2	3 ●
T4-SS2	4 ●
DO+SSSZ2	5 ●
DO+SSRO2	6 ●
DO+SSTR2	7 ●
DI+SSRE2	8 ●

K22 备用

传感器信号

T1-SD	1	●	传感器 1
T2-SD	2	●	传感器 2
T3-SD	3	●	传感器 3
T4-SD	4	●	传感器 4
T5-SD	5	●	传感器 5
T6-SD	6	●	传感器 6

K23 备用

模拟和数字输出

AO+SD1	1	●	模拟输出 1
AO-SD1	2	●	模拟输出 1
AO+SD2	3	●	模拟输出 2
AO-SD2	4	●	模拟输出 2
DO+SD1	5	●	数字输出
DO+SD2	6	●	数字输出
DO+SD3	7	●	数字输出
DO+SD4	8	●	数字输出

K24 未使用

T+VIM2	1	●
T-VIM2	2	●
TS-VIM2	3	●
AO+VIM2	4	●
AO-VIM2	5	●
DO+VIM21	6	●
DO+VIM22	7	●
	8	●

K31 可选温度监控器 3**传感器信号**

T+OTM31	1 ●	传感器通道 31, 正极
T-OTM31	2 ●	传感器通道 31, 补偿
TS-OTM31	3 ●	传感器通道 31, 负极
T+OTM32	4 ●	传感器通道 32, 正极
T-OTM32	5 ●	传感器通道 32, 补偿
TS-OTM32	6 ●	传感器通道 32, 负极

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K32 可选温度监控器 3**模拟输出, 数字输出**

AO+OTM31	1 ●	模拟输出, 31, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM31	2 ●	模拟输出, 31, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM32	3 ●	模拟输出, 32, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM32	4 ●	模拟输出, 32, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM31	5 ●	数字输出, 通道 31, 极限 1	PLC
DO+OTM32	6 ●	数字输出, 通道 31, 极限 2	PLC
DO+OTM33	7 ●	数字输出, 通道 32, 极限 1	PLC
DO+OTM34	8 ●	数字输出, 通道 32, 极限 2	PLC

K41 可选温度监控器 4**传感器信号**

T+OTM41	1 ●	传感器通道 41, 正极
T-OTM41	2 ●	传感器通道 41, 补偿
TS-OTM41	3 ●	传感器通道 41, 负极
T+OTM42	4 ●	传感器通道 42, 正极
T-OTM42	5 ●	传感器通道 42, 补偿
TS-OTM42	6 ●	传感器通道 42, 负极

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K42 可选温度监控器 4**模拟输出, 数字输出**

AO+OTM41	1 ●	模拟输出, 41, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM41	2 ●	模拟输出, 41, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM42	3 ●	模拟输出, 42, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM42	4 ●	模拟输出, 42, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM41	5 ●	数字输出, 通道 41, 极限 1	PLC
DO+OTM42	6 ●	数字输出, 通道 41, 极限 2	PLC
DO+OTM43	7 ●	数字输出, 通道 42, 极限 1	PLC
DO+OTM44	8 ●	数字输出, 通道 42, 极限 2	PLC

K51 可选温度监控器 5**传感器信号**

T+OTM51	1 ●	传感器通道 51, 正极
T-OTM51	2 ●	传感器通道 51, 补偿
TS-OTM51	3 ●	传感器通道 51, 负极
T+OTM52	4 ●	传感器通道 52, 正极
T-OTM52	5 ●	传感器通道 52, 补偿
TS-OTM52	6 ●	传感器通道 52, 负极

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K52 可选温度监控器 5**模拟输出, 数字输出**

AO+OTM51	1 ●	模拟输出, 51, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM51	2 ●	模拟输出, 51, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM52	3 ●	模拟输出, 52, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM52	4 ●	模拟输出, 52, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM51	5 ●	数字输出, 通道 51, 极限 1	PLC
DO+OTM52	6 ●	数字输出, 通道 51, 极限 2	PLC
DO+OTM53	7 ●	数字输出, 通道 52, 极限 1	PLC
DO+OTM54	8 ●	数字输出, 通道 52, 极限 2	PLC

K61 可选温度监控器 6**传感器信号**

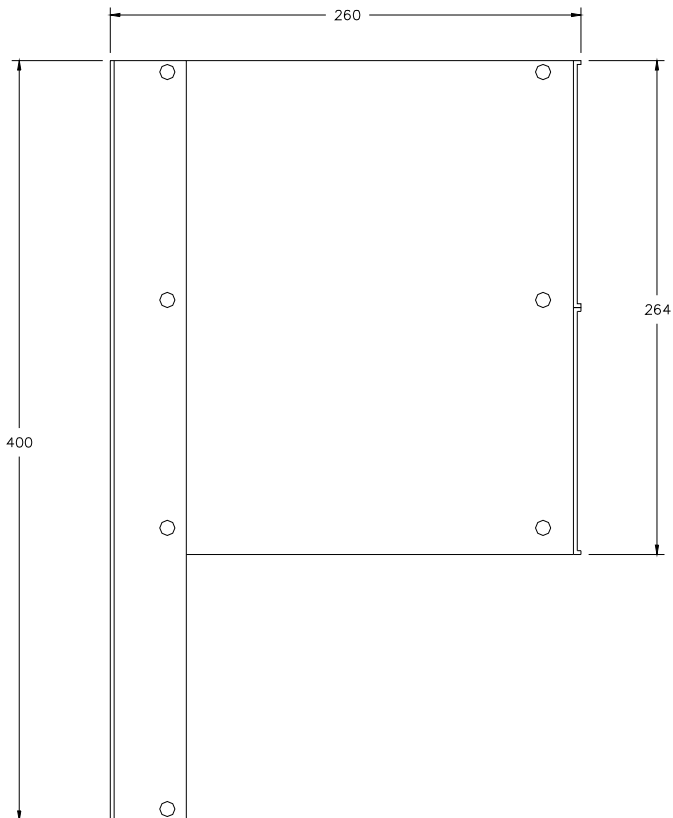
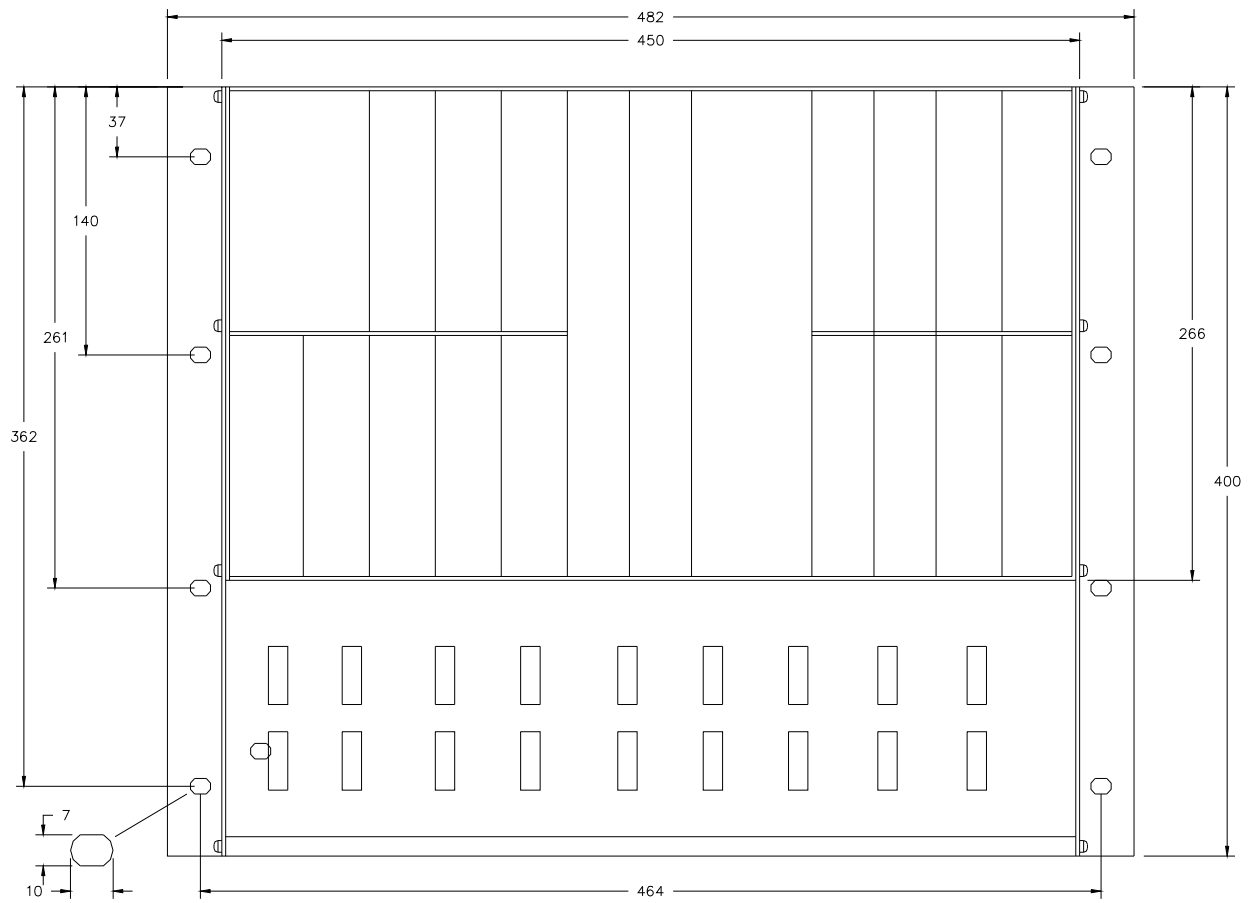
T+OTM61	1 ●	传感器通道 61, 正极
T-OTM61	2 ●	传感器通道 61, 补偿
TS-OTM61	3 ●	传感器通道 61, 负极
T+OTM62	4 ●	传感器通道 62, 正极
T-OTM62	5 ●	传感器通道 62, 补偿
TS-OTM62	6 ●	传感器通道 62, 负极

电缆屏幕罩连接至机柜底下的接地棒

K62 可选温度监控器 6**模拟输出, 数字输出**

AO+OTM61	1 ●	模拟输出, 61, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM61	2 ●	模拟输出, 61, 4-20 mA	仪表系统
AO+OTM62	3 ●	模拟输出, 62, 4-20 mA	仪表系统
AO-OTM62	4 ●	模拟输出, 62, 4-20 mA	仪表系统
DO+OTM61	5 ●	数字输出, 通道 61, 极限 1	PLC
DO+OTM62	6 ●	数字输出, 通道 61, 极限 2	PLC
DO+OTM63	7 ●	数字输出, 通道 62, 极限 1	PLC
DO+OTM64	8 ●	数字输出, 通道 62, 极限 2	PLC

6. 外形尺寸图



7. 联系方式

销售、开发、生产和服务：

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva, Sweden

电话：+46-8 556 477 00

传真：+46-8 556 477 29

邮箱：service@dametric.se

网站：www.dametric.se

dametric 

Valmet 