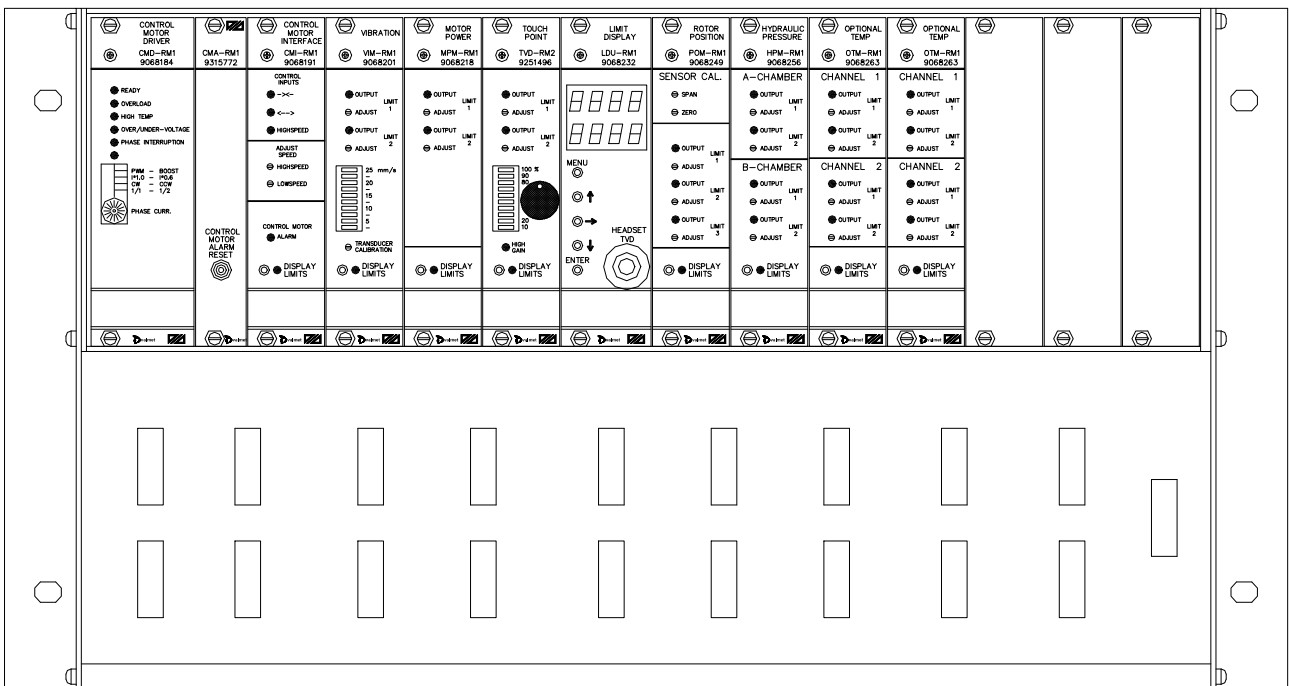




KALIBRERING RMS-EX1



INNEHÅLL

1	KALIBRERING	3
1.1	RMC – ROTORPOSITIONSKONTROLL	3
1.2	KALIBRERING AV ROTORPOSITIONS-GIVARE	5
2	JUSTERING	6
2.1	Allmänt.....	6
2.2	JUSTERING AV CMI-RM1	6
2.3	JUSTERING AV VIM-RM1	6
2.4	JUSTERING AV MPM-RM2.....	7
2.5	JUSTERING AV TVD-RM3	7
2.6	JUSTERING AV POM-RM1	8
2.7	JUSTERING AV HPM-RM1	8
2.8	JUSTERING AV OTM-RM1	9
2.9	JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX1	9
2.10	JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX2.....	9
2.11	JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX3.....	9
3	KONTAKT	9

KALIBRERING

1.1 RMC – ROTORPOSITIONSKONTROLL

1.1.1 ALLMÄNT

RMC (Rotor Movement Control) är en tilläggs-funktion för att spara det senaste produktionspositionsläget och därmed snabba upp och underlätta efterföljande produktionsstart.

Om RMC ej används så kan denna kalibrering utelämnas.

RMC skall kalibreras efter segmentbyte, och därefter normalt ej justeras under segmentens livslängd. Kalibrering efter ett segmentbyte innebär att enheten skapar ett produktionspositionsläge som då är samma som skrapppunktsläget.

Inställning av RMC-funktionen och dess parametrar finns beskrivet i en programmeringsmanual för RMS-EX1 (PRO-EX1).

1.1.2 KALIBRERING MED PDU-DISPLAY

FÖRE KALIBRERING

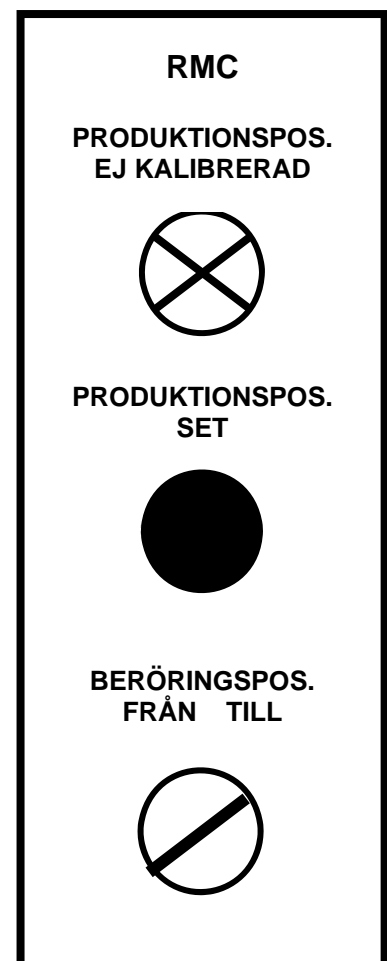
- Lampa för "RMC ej kalibrerad" lyser.
- Sätt nyckelomkopplare för "BERÖRINGSPOS." läge "TILL". PDU's info-display visar "RMC Calibration" och "Touch Lev XX % Y". "XX"-värdet avser den TVD-gräns som skall överskridas för att skrapppunkten skall gälla. Det finns även en minsta tid kopplad till gränsen och denna sätts via en parameter. "Y" visar kalibreringstyp, H för manuell eller A för automatisk.

KALIBRERING

- Kör skivor ihop tills TVD-värdet är större än visad TVD-gräns och infodisplayen övergår att visa "RMC Retraction" och "Pr.St.Pos -X.XXr".
- Detta innebär att skrapppunkten är giltig och värdet avser nu ett relativt läge till den startposition för produktion som har skapats vid kalibreringen.
- Vid manuell kalibrering:
Kör snarast isär skivorna tills värdet blir 0.00 ± 0.10 , dvs. raffinören står i startposition för produktion.
- Vid automatisk kalibrering:
Systemet kör automatisk isär skivorna till startposition för produktion.
- Displayen visar "RMC Calibrated" och "Pr.St.Pos XX.XX" när rotorn backats till startposition för produktion.

AVSLUTA KALIBRERING

- Sätt nyckelomkopplare för "BERÖRINGSPOS." läge "FRÅN". Tryck in omkopplare för "PRODUKTIONSPOS SET" för att kvittera att kalibrering är utförd. Lampan för "PRODUKTIONSPOS EJ KALIBRERAD" släcks och PDU-displayen återgår till normal visning.



1.1.3 KALIBRERING MED OPERATÖRSPANEL

FÖRE KALIBRERING

- Välj "RMC KALIBRERING" på operatörspanelen för att visa bilden för RMC-kalibrering.
- Indikator visar "RMC EJ KALIBRERAD".
- Tryck in "BERÖRINGSPOS. TILL" och infofönstret visar då "RMC Calibration" och "Touch Lev XX % Y". "XX"-värdet avser den TVD-gräns som skall överskridas för att skrappunkten skall gälla. Det finns även en minsta tid kopplad till gränsen och denna sätts via en parameter. "Y" visar kalibreringstyp, H för manuell eller A för automatisk.

KALIBRERING

- Kör försiktigt skivor ihop tills TVD-värdet är större än visad TVD-gräns och infofönstret övergår att visa "RMC Retraction" och "Pr.St.Pos -X.XXr".
- Detta innebär att skrappunkten är giltig och värdet avser nu ett relativt läge till den startposition för produktion som har skapats vid kalibreringen.

Vid manuell kalibrering:

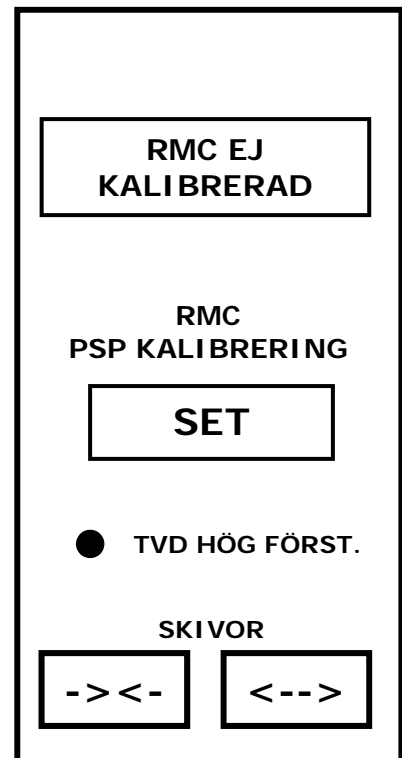
- Kör snarast isär skivorna tills värdet blir 0.00 ± 0.10 , dvs. raffinören står i startposition för produktion. Displayen visar då "RMC Calibrated" och "Pr.St.Pos XX.XX".

Vid automatisk kalibrering:

- Systemet kör automatisk isär skivorna till startposition för produktion.

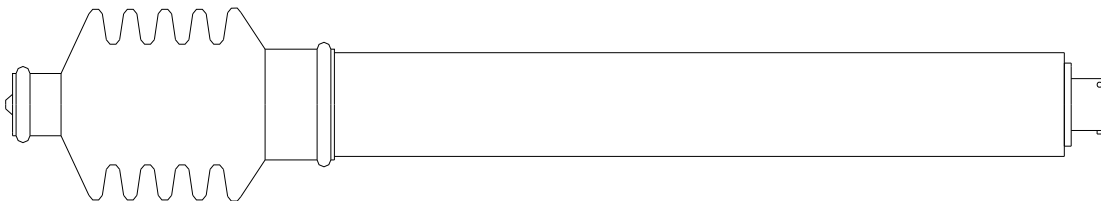
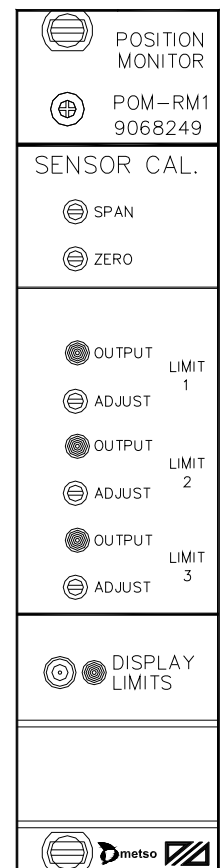
AVSLUTA KALIBRERING

- Tryck in "BERÖRINGSPOS. FRÅN" för att avsluta kalibrering.
- Tryck in "SET" för att kvittera kalibrering utförd. Indikatorn indikerar då "RMC KALIBRERAD".



1.2 KALIBRERING AV ROTORPOSITIONS-GIVARE

- Ta bort givaren från hållaren på rotorpaketet.
- Tryck in "Display Limits" på POM-RM1 enheten, för visning på LDU-enheten.
- Tryck in och håll kvar mätspetsen i sitt innersta läge.
Justera potentiometer "ZERO" på POM-RM1 kortet tills värdet 0.00 mm erhålls.
- Släpp ut mätspetsen till sitt yttersta läge.
Justera potentiometer "SPAN" på POM-RM1 kortet tills värdet 50.00 mm erhålles.
- Kör ihop med stillastående malskivor till kontakt.
- Montera givaren i hållaren och justera mekaniskt tills dess att önskat värde erhålles. Fixera givaren i detta läge.
Givaren är mekaniskt begränsad till 50 mm slaglängd, och det är därför ett krav att dess inre ändläge ej forceras under drift.



2 JUSTERING

2.1 Allmänt

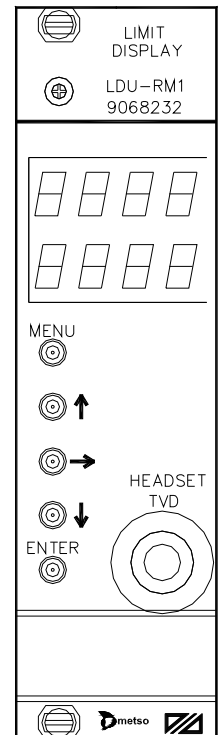
Välj utvald enhet till LDU-displayen genom att trycka in **"DISPLAY LIMITS"**. Displayen är aktiverad ca. 2 min. efter det att **"DISPLAY LIMITS"** omkopplaren tryckts in, och kommer automatiskt att släckas.

Om "→"omkopplaren på LDU-RM1 trycks in, så uteblir den automatiska släckningen. Detta indikeras genom att en punkt tänds i nedre högra hörnet på displayen.

Den automatiska släckningen kopplas åter in om **"DISPLAY LIMITS"** trycks in igen.

Tryck in "MENU" omkopplaren för att återgå till normal visning.

LDU-enhetens display kan endast visa ett mätvärde och dess indikator samtidigt. Bläddring mellan mätvärden och larmgränser sker med "↑" och "↓" knapparna. Displayens övre rad visar aktuellt mätvärde/larmgräns och den undre visar dess indikator.



2.2 JUSTERING AV CMI-RM1

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på CMI-RM1.

HÖGHASTIGHET

Stega tills indikatorn visar "H_SP" och justera med potentiometer "HIGHSPEED". Värdet kan justeras mellan 50 och 150%. Om 100% justeras, så blir hastigheten på rotorflyttningen 0.25 mm/s. Om stegmotorn arbetar under justeringen, så kommer förändringen att ske först vid nästa körning.



LÅGHASTIGHET

Stega tills indikatorn visar "L_SP" och justera med potentiometer "LOWSPEED". Värdet kan justeras mellan 50 och 150%. Om 100% justeras, så blir hastigheten på rotorflyttningen 0.05 mm/s. Om stegmotorn arbetar under justeringen, så kommer förändringen att ske först vid nästa körning.

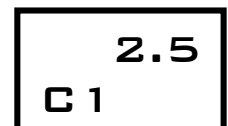


2.3 JUSTERING AV VIM-RM1

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på VIM-RM1.

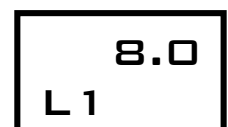
UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärdet indikeras med "C1"



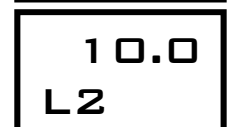
JUSTERING GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "L1" och justera potentiometer "LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 25 mm/s.



JUSTERING GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "L2" och justera potentiometer "LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 25 mm/s.



2.4 JUSTERING AV MPM-RM2

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på MPM-RM2. Visade värden är omräknade mot förprogrammerad nominell huvudmotoreffekt. (se vidare i EX-systemets programmeringsmanual, PRO-EX1).

UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärdet för motoreffekten indikeras med "C1"

5.00
C 1

JUSTERING GRÄNS 1 (låg)

Stega till och avläs värdet vid "L1" och justera potentiometer "LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell huvudmotoreffekt.

2.00
L 1

JUSTERING GRÄNS 2 (låg-låg)

Stega till och avläs värdet vid "L2" och justera potentiometer "LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell huvudmotoreffekt.

1.00
L 2

JUSTERING GRÄNS 3, (level)

Stega till och avläs värdet vid "L3" och justera potentiometer " LEVEL ADJUST" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till maximal huvudmotoreffekt.

1.00
L 3

JUSTERING GRÄNS 4, (time)

Stega till och avläs värdet vid "L4" och justera potentiometer "TIME ADJUST" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 10.0 s.

5.00
L 4

2.5 JUSTERING AV TVD-RM3

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på TVD-RM3.

UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärdet indikeras med "C1"

10
C 1

JUSTERING GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "Lm 1" och justera potentiometer "LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100%.

50
L 1

JUSTERING GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "Lm 2" och justera potentiometer "LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100%.

30
L 2

2.6 JUSTERING AV POM-RM1

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på POM-RM1.

UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärdet indikeras med "C1"

25.26
C 1

JUSTERING GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "L1" och justera potentiometer "LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 50.0 mm.

35.00
L 1

JUSTERING GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "L2" och justera potentiometer "LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 50.0 mm.

28.00
L 2

JUSTERING GRÄNS 3

Stega till och avläs värdet vid "L3" och justera potentiometer "LIMIT 3" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 50.0 mm.

8.00
L 3

2.7 JUSTERING AV HPM-RM1

Tryck in **"DISPLAY LIMITS"** på HPM-RM1. Alla visade värden är omräknade mot förprogrammerade nominella A och B-kammartryck. Nominellt tryck för respektive kammare programmeras i LDU-enheten. (se vidare i EX-systemets programmeringsmanual, PRO-EX1).

UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärde för kanal 1 indikeras med "C1"

Mätvärde för kanal 2 indikeras med "C2"

55.6
C 1

15.2
C 2

JUSTERING A-KAMMARTRYCK GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "C1L1" och justera potentiometer "A-CHAMBER, LIMIT 1" till önskat värde.

Tillåtet intervall, 0 till 100 % av nominellt A-kammartryck.

35.0
C 1 L 1

JUSTERING A-KAMMARTRYCK GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "C1L2" och justera potentiometer "A-CHAMBER, LIMIT 2" till önskat värde.

Tillåtet intervall, 0 till 100 % av nominellt A-kammartryck.

30.0
C 1 L 2

JUSTERING B-KAMMARTRYCK GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "C2L1" och justera potentiometer "B-CHAMBER, LIMIT 3" till önskat värde.

Tillåtet intervall, 0 till 100 % av nominellt B-kammartryck.

15.0
C 2 L 1

JUSTERING B-KAMMARTRYCK GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "C2L2" och justera potentiometer "B-CHAMBER, LIMIT 4" till önskat värde.

Tillåtet intervall, 0 till 100 % av nominellt B-kammartryck.

5.0
C 2 L 2

2.8 JUSTERING AV OTM-RM1

Tryck in ”**DISPLAY LIMITS**” på OTM-RM1. Alla visade värden är omräknade mot förinställd nominell temperatur, 100 eller 200°C. Nominell temperatur för respektive OTM-kort ställs in genom dip-omkopplare på kortet.

UPPMÄTT MÄTVÄRDE

Mätvärde för kanal 1 indikeras med "C1"

Mätvärde för kanal 2 indikeras med "C2"

	55
C 1	

	65
C 2	

JUSTERA KANAL-1, GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "C1L1" och justera potentiometer "CHANNEL 1, LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell temperatur.

	65
C 1 L 1	

JUSTERA KANAL –1, GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "C1L2" och justera potentiometer "CHANNEL 1, LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell temperatur.

	70
C 1 L 2	

JUSTERA KANAL –2, GRÄNS 1

Stega till och avläs värdet vid "C2L1" och justera potentiometer "CHANNEL 2, LIMIT 1" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell temperatur.

	75
C 2 L 1	

JUSTERA KANAL –2, GRÄNS 2

Stega till och avläs värdet vid "C2L2" och justera potentiometer "CHANNEL 2, LIMIT 2" till önskat värde. Tillåtet intervall, 0 till 100% av nominell temperatur.

	80
C 2 L 2	

2.9 JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX1

Ytterligare OTM eller HPM-enhet kan placeras i denna kortplats, se respektive enhet för justering.

2.10 JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX2

Ytterligare OTM eller HPM-enhet kan placeras i denna kortplats, se respektive enhet för justering.

2.11 JUSTERING AV KORTPLATS FÖR EX3

Denna kortplats är reserverad för framtida funktioner. Kortplatsen har begränsad bygghöjd.

3 KONTAKT

Utveckling, produktion och underhåll:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00

Telefax: 08-556 477 29

E-post: dametric@dametric.se

Websida: www.dametric.se

dametric 

Valmet 