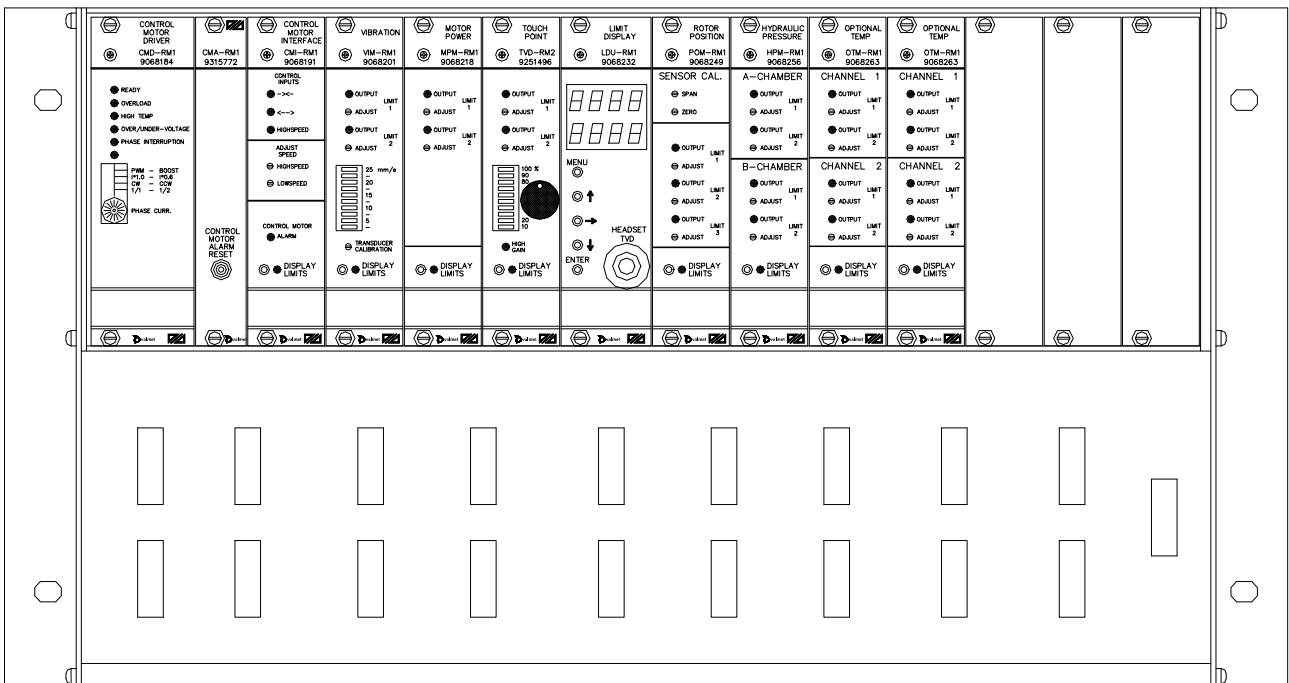




КАЛИБРОВКА RMS-EX1



СОДЕРЖАНИЕ

1	КАЛИБРОВКА.....	3
1.1	RMS – КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ РАФИНЕРА	3
1.1.1	КАЛИБРОВКА С ДИСПЛЕЯ PDU	3
1.1.2	КАЛИБРОВКА С ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА	4
1.2	КАЛИБРОВКА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ РОТОРА, ROT-50.....	5
2	РЕГУЛИРОВКА.....	6
2.1	РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВА СМІ.....	6
2.2	РЕГУЛИРОВКА VIM-RM1.....	6
2.3	РЕГУЛИРОВКА MPM-RM2	7
2.4	РЕГУЛИРОВКА TVD-RM3	7
2.5	РЕГУЛИРОВКА POM-RM1	8
2.6	РЕГУЛИРОВКА НРМ-RM1	8
2.7	РЕГУЛИРОВКА ОТМ-RM1	9
2.8	РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX1	9
2.9	РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX2	9
2.10	РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX3	9
3	СВЯЗЬ С НАМИ	9

1 КАЛИБРОВКА

1.1 RMS – КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ РАФИНЕРА

1.1.1 КАЛИБРОВКА С ДИСПЛЕЯ PDU

ОБЩЕЕ

RMS является опцией и данная инструкция не применяется, если функция RMS не используется.

RMS должен быть калиброван когда меняются плиты.

Калибровка означает то, что производственная позиция (осевое положение ротора) создана, когда плиты находятся в контакте в холостом ходе рафинера (координата касания).

Данная функция сохраняет последнее положение ротора во время производства в качестве “производственной позиции” и данная позиция используется при следующем пуске производства.

Установки параметров для функции RMS выполняются в устройстве LDU и описаны в руководстве по программированию для систем RMS-EX (PRO-EX1).

ПЕРЕД КАЛИБРОВКОЙ

- Горит лампа "RMS не калиброван".
- Установить переключатель "TOUCH POS." "ПОЗ КАСАНИЯ" в положение "CAL" "КАЛИБРОВКА". Информационный дисплей на блоке PDU указывает "RMS Калибровка" и "Touch lev XX % Y". Величина "XX" означает что TVD-предел необходим для действующей координаты касания (есть также величина минимального времени соединенная с пределом TVD). "Y" указывает на тип калибровки: H = вручную, A = Автоматический.

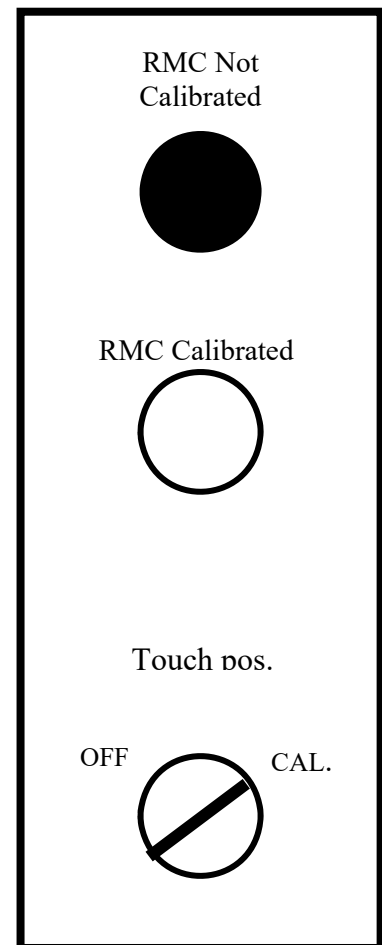
КАЛИБРОВКА

Запустить осторожно диски вместе, пока величина TVD не станет больше, чем указанный предел TVD и дисплей будет показывать "RMS Отвод" и "Pr.St.Pos -X.XXr".

- Это означает, что положение касания действительно и "-X.XXr" является фактическим положением ротора относительно пускового положения, которое было создано координатой касания.
- При ручной калибровке (H): Развести диски в стороны, пока величина не будет 0.00 ± 0.10 , которая означает, что рафинер находится в положении запуска производства.
- При автоматической калибровке (A): LDU автоматически разведет диски в стороны для положения пуска производства.
- Дисплей покажет "RMS Калиброван" и "Pr.St.Pos XX.XX" когда ротор поставлен в производственную пусковую позицию.

ПОЛНАЯ КАЛИБРОВКА

- Установить переключатель "ПОЛОЖЕНИЕ КАСАНИЯ" в положение "ВЫКЛ". Нажать переключатель для "RMS Калиброван" для подтверждения приема полной калибровки. Лампа "RMS не калиброван" выключается и дисплей PDU возвращается на нормальное считывание.



1.1.2 КАЛИБРОВКА С ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА

ДО КАЛИБРОВКИ

- Выберите "RMC CALIBRATION" на панели оператора для показа окна для калибровки RMC.
- Индикатор показывает "RMC NOT CALIBRATED".
- Нажмите "TOUCHPOINT ON" и информационное окно покажет "RMC Calibration" и "Touch Lev XX % Y". "XX"-является значением предела TVD, которое устанавливает точку касания. "Y" является типом калибровки, Н для ручного режима и А для автоматического.

КАЛИБРОВКА

- Осторожно сдвигайте плиты до тех пор, пока значение TVD не превысит указанный предел. Информационное окно покажет "RMC Retraction" и "Pr.St.Pos -X.XXr".
- Это значит, что значение в точке касания действительно и указанное положение ротора является относительным пусковой позиции, созданной во время калибровки.

Ручная калибровка:

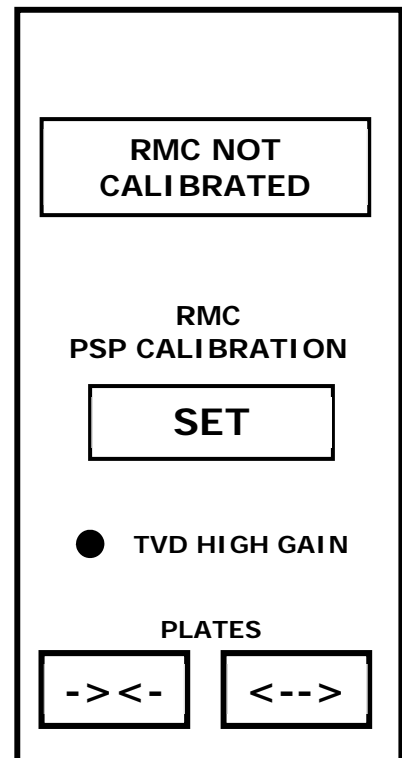
- Раздвиньте диски до считывания значения 0.00 ± 0.10 . Сейчас ротор находится в положении пуска производства. Дисплей покажет "RMC Calibrated" и "Pr.St.Pos XX.XX".

Автоматическая калибровка:

- Система автоматически раздвинет диски в стороны на положение пуска производства.

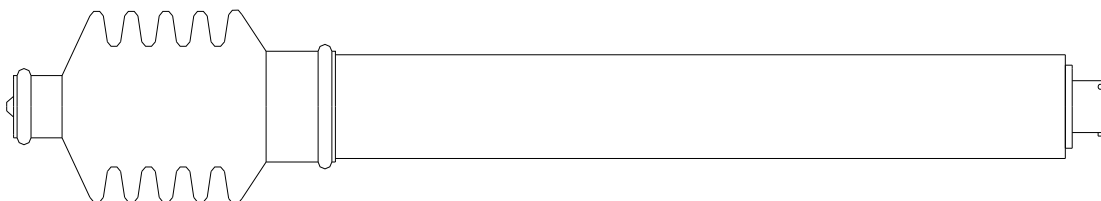
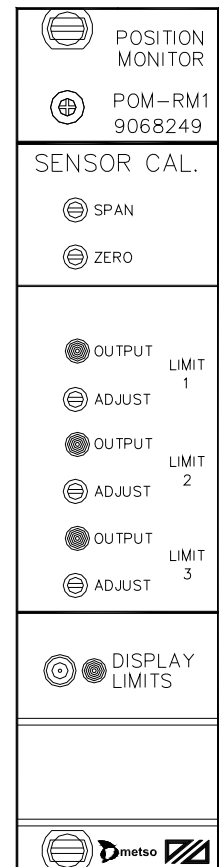
ЗАВЕРШЕНИЕ КАЛИБРОВКИ

- Нажмите "TOUCHPOINT OFF".
- Нажмите кнопку "SET" для подтверждения калибровки. Индикатор покажет "RMC CALIBRATED".



1.2 КАЛИБРОВКА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ РОТОРА, РОТ-50

- Снять преобразователь с держателя.
- Позиционная величина считывается с PDU-RM3 или POI-50, Индикатор Позиции. Альтернативно, устройство LDU может использоваться для контроля. Нажать "Display Limits"-“Пределы дисплея” на устройстве POM-RM1 для воспроизведения значения на устройстве LDU-RM1. Проверить, что нижний ряд показывает "С 1".
- Нажать на промерную рейку преобразователя до полного внутреннего положения. Отрегулировать потенциометр "ZERO" на устройстве POM-RM1, до считывания монитором 0.00 мм.
- Полностью ослабить промерную рейку . Отрегулировать потенциометр "SPAN" до считывания устройством LDU-50.00 мм.
- Сдвинуть шлифовальные диски вместе к точке контакта с неподвижными дисками.
- Вмонтировать преобразователь на держатель, отрегулировать до появления на мониторе выбранной величины. Закрепить сенсор в этом положении. Сенсор механически ограничен до 50 мм длины хода. Существенно то, что длина хода рафинера находится в пределах хода сенсора. Если сенсор поставлен ниже внутренней конечной точки, он будет выведен из строя.



2 РЕГУЛИРОВКА

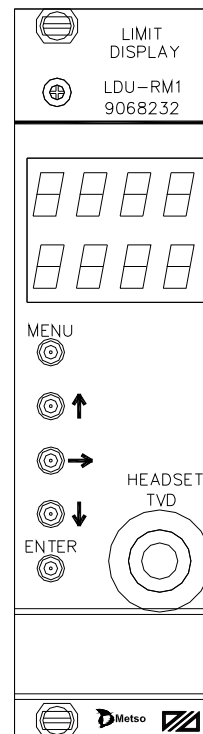
ОБЩЕЕ

Выбрать блок RMS на дисплее блока LDU нажатием кнопки **"DISPLAY LIMITS"** **"ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ"**. Дисплей укажет на выбранное устройство в течение примерно 2 минут и затем будет автоматически отключен. Если кнопка **"→"** включена, автоматическое отключение невозможно (указано элементом в нижнем правом углу).

Нажать снова **"DISPLAY LIMITS"** **"ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ"** для возвращения в нормальный режим (с помощью авто выключения).

Нажать **"MENU"** для прекращения работы выбранного устройства RMS с дисплея.

Дисплей на устройстве LDU может показать одновременно только одну величину и ее индикатор. Используйте кнопки **"↑"** и **"↓"** для входа между измеряемыми величинами и пределами для выбранного устройства RMS. Верхний ряд показывает значение, а нижний ряд - индикатор.



2.1 РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВА СМІ

Нажать **"ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ"** на СМІ-RM1.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

Шагать, пока индикатор не покажет **"H_SP"** и отрегулировать потенциометр **"HIGHSPEED"**. Величина может быть отрегулирована между 50 и 150%. При установке на 100%, скорость движения ротора будет 0.25 мм/с. Если во время регулировки работает пошаговый двигатель, изменение будет эффективно на следующем включении.



НИЗКАЯ СКОРОСТЬ

Шагать, пока индикатор не покажет **"L_SP"** и отрегулировать потенциометр **"LOWSPEED"**. Величина может быть отрегулирована между 50 и 150%. При установке на 100%, скорость движения ротора будет 0.05 мм/с. Если пошаговый двигатель работает во время регулировки, изменение будет эффективно на следующем включении.



2.2 РЕГУЛИРОВКА VIM-RM1

Нажать **"DISPLAY LIMITS"** на VIM-RM1.

ИЗМЕРЯЕМАЯ ВЕЛИЧИНА

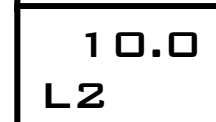
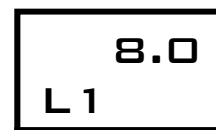
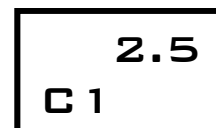
Измеряемая величина указана **"C1"**

РЕГУЛИРОВКА. ПРЕДЕЛ 1

Шагнуть и считать величину на **"L1"** и отрегулировать потенциометр **"LIMIT 1"** до желаемой величины. Допустимый интервал, 0 до 25 мм/с.

РЕГУЛИРОВКА. ПРЕДЕЛ 2

Шагнуть и считать величину на **"L2"** и отрегулировать потенциометр **"LIMIT 2"** до желаемой величины. Допустимый интервал, 0 to 25 мм/с.



2.3 РЕГУЛИРОВКА MPM-RM2

Нажать "DISPLAY LIMITS" на MPM-RM2. Показанные величины рассчитаны в соответствии с запрограммированной мощностью двигателя на устройстве LDU (см. Руководство по программированию для системы EX, PRO-EX1).

ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕНИЯ

Измеряемая величина для мощности двигателя указана "C1"

5.0
C 1

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 1 (нижний)

Сделать шаг и считать величину на "L1" и отрегулировать потенциометр "LIMIT 1" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 100% номинальной мощности главного двигателя.

2.0
L 1

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 2 (нижний-нижний)

Сделать шаг, считать величину на "L2" и отрегулировать потенциометр "LIMIT 2" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 100% номинальной мощности главного двигателя.

1.0
L 2

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 3, (уровень)

Сделать шаг, считать величину на "L3" и отрегулировать потенциометр "LEVEL ADJUST" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 100% номинальной мощности главного двигателя.

1.0
L 3

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 4, (время)

Сделать шаг и считать величину на "L4" и отрегулировать потенциометр "TIME ADJUST" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 10.0 с.

5.0
L 4

2.4 РЕГУЛИРОВКА TVD-RM3

Нажать "DISPLAY LIMITS" на TVD-RM3.

ИЗМЕРЯЕМАЯ ВЕЛИЧИНА

Измеряемая величина указана "C1"

10
C 1

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 1

Сделать шаг, считать величину на "Lm 1" и отрегулировать потенциометр "LIMIT 1" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 100%.

50
L 1

ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВКИ 2

Сделать шаг, считать величину на "Lm 2" и отрегулировать потенциометр "LIMIT 2" на желаемую величину. Допустимый интервал, 0 до 100%.

30
L 2

2.5 РЕГУЛИРОВКА POM-RM1

Нажать на **"DISPLAY LIMITS"** **"ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ"** на POM-RM1.

ИЗМЕРЯЕМАЯ ВЕЛИЧИНА

Измеряемая величина указана "C1"

25.26
C 1

РЕГУЛИРОВКА ПРЕДЕЛ 1

Шагнуть и считать величину на "L1" и отрегулировать потенциометр "ПРЕДЕЛ 1" до желаемой величины. Допустимый интервал 0 до 50.0 мм.

35.00
L 1

РЕГУЛИРОВКА ПРЕДЕЛ 2

Сделать шаг, считать величину на "L2" и отрегулировать потенциометр "ПРЕДЕЛ 2" до желаемой величины. Допустимый интервал, 0 до 50.0 мм.

28.00
L 2

РЕГУЛИРОВКА ПРЕДЕЛ 3

Сделать шаг, считать величину на "L3" и отрегулировать потенциометр "ПРЕДЕЛ 3" до желаемой величины. Допустимый интервал, 0 до 50.0 мм.

8.00
L 3

2.6 РЕГУЛИРОВКА НРМ-RM1

Нажать **"DISPLAY LIMITS"** **"ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ"** на НРМ-RM1. Показанные величины рассчитаны в соответствии с запрограммированным давлением А- and В-камеры в блоке LDU (см руководство по программированию системы EX, PRO-EX1).

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

Измерительная величина для канала 1 указана "C1"

Измерительная величина для канала 2 указана "C2"

55.6
C 1

15.2
C 2

РЕГУЛИРОВКА, ДАВЛЕНИЕ КАМЕРЫ А ПРЕДЕЛ 1

Сделать шаг и считать величину на "C1L1" и отрегулировать потенциометр "А-КАМЕРА, ПРЕДЕЛ 1" до желаемой величины.

Допустимый предел, 0 до 100 % номинального давления А-камеры.

35.0
C 1 L 1

РЕГУЛИРОВКА, ДАВЛЕНИЕ КАМЕРЫ -А ПРЕДЕЛ 2

Шагнуть и считать величину на "C1L2" и отрегулировать потенциометр "А-КАМЕРА, ПРЕДЕЛ 2" до желаемой величины.

Допустимый интервал, 0 до 100 % номинального давления А-камеры .

30.0
C 1 L 2

РЕГУЛИРОВКА, ДАВЛЕНИЯ КАМЕРЫ -В ПРЕДЕЛ 1

Шагнуть и считать величину на "C2L1" и отрегулировать потенциометр "В-камера, предел 3" до желаемой величины.

Допустимый интервал, 0 до 100 % номинального давления В-камеры.

15.0
C 2 L 1

РЕГУЛИРОВКА, ДАВЛЕНИЕ КАМЕРЫ –В ПРЕДЕЛ 2

Шагнуть и считать величину на "C2L2" и отрегулировать потенциометр "В-КАМЕРА, ПРЕДЕЛ 4" до желаемой величины.

Допустимый интервал, 0 до 100 % номинального давления камеры- В.

5.0
C 2 L 2

2.7 РЕГУЛИРОВКА ОТМ-RM1

Нажать "ПРЕДЕЛЫ ДИСПЛЕЯ" на ОТМ-RM1. Показанные величины рассчитаны в соответствии с предварительно температурным диапазоном, 100 or 200°C. Температурный режим установлен на панели ОТМ регуляторами DIP.

ВЕЛИЧИНЫ ИЗМЕРЕНИЯ

Величины измерения для канала1 показаны с помощью "C1"
Величины измерения для канала 2 показаны с помощью "C2"

ОТРЕГУЛИРОВАТЬ КАНАЛ-1,УРОВЕНЬ 1

Установить и прочесть величину с"C1L1" и отрегулировать протенциометр "КАНАЛ 1, ПРЕДЕЛ 1" на желаемую величину. Допускаемый интервал, 0 до 100% температурного диапазона.

ОТРЕГУЛИРОВАТЬ КАНАЛ-1, ПРЕДЕЛ 2

Шагнуть и считать величину на "C1L2" и отрегулировать потенциометр "КАНАЛ 1, ПРЕДЕЛ 2" на желаемую величину. Допускаемый интервал, 0 до 100% температурного диапазона.

ОТРЕГУЛИРОВАТЬ КАНАЛ-2, ПРЕДЕЛ

Войти и считать величина на "C2L1" и отрегулировать потенциометр "КАНАЛ 2, ПРЕДЕЛ 1" до желаемой величины. Допускаемый интервал, 0 до 100% температурного диапазона.

ОТРЕГУЛИРОВАТЬ КАНАЛ-2, ПРЕДЕЛ 2

Войти и считать величину на "C2L2" и отрегулировать потенциометр "КАНАЛ 2, ПРЕДЕЛ 2" до желаемой величины. Допускаемый интервал, 0 до 100% температурного диапазона.

55
C 1

65
C 2

65
C 1 L 1

70
C 1 L 2

75
C 2 L 1

80
C 2 L 2

2.8 РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX1

В это гнездо для сменной карты может быть вмонтировано еще одно устройство ОТМ или НРМ.

2.9 РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX2

В это гнездо для сменной карты может быть встроено еще одно устройство ОТМ или НРМ.

2.10 РЕГУЛИРОВКА ГНЕЗДА ДЛЯ СМЕННОЙ КАРТЫ ДЛЯ EX3

Это гнездо для сменной карты резервировано для будущих функций. Никакой другой стандартный блок не может быть здесь установлен ввиду ограниченной ширины панели.

3 СВЯЗЬ С НАМИ

По вопросам закупок, разработки, производства и обслуживания:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, SE 141 75 Kungens Kurva, Sweden (Швеция)

Тел.: +46-8 556 477 00

e-mail: service@dametric.se

Факс: +46-8 556 477 29

Веб-сайт: www.dametric.se

dametric 

Valmet 