


dametric

GMS - AGS


AGS / SB170 Single

Disc GAP [mm]	0.194
Alarm status	alarm
Disc. Temperature DTM [°C]	32
Touch Point TVD [%]	0
Rotor position POM [mm]	1.29
AGS Position APO [mm]	0

MENU Show Alarms ? Auth.: None dametric 


AGS / SB170 Dual

	1-side	2-side
Sum Disc Gap	2.25	
Disc GAP [mm]	0.62	1.63
Alarm status	OK	
Disc. Temperature DTM [°C]	31	31
Touch Point TVD [%]	0	0
Rotor position POM [mm]	4.12	10.87
AGS Position APO [mm]	0	0

MENU ? Auth.: None dametric 


AGS / Hxd

	A-side	B-side
Sum Disc Gap	2.07	
Disc GAP [mm]	0.38	1.68
Alarm status	alarm	
Disc. Temperature DTM [°C]	32	37
Touch Point TVD [%]	0	0
Rotor position POM [mm]	2.54	11.20
AGS Position APO [mm]	0	0

MENU Show Alarms ? Auth.: None dametric 

AGS / Twin-60

	1-side	2-side
Sum Disc Gap	2.24	
Disc GAP [mm]	0.62	1.63
Alarm status	OK	
Disc. Temperature DTM [°C]	31	32
Touch Point TVD [%]	0	0
Hydraulic pressure HPM [bar]	4.1	10.8
AGS Position APO [mm]	0	0

MENU ? Auth.: None dametric 

GMS CE Panel-PC Ver 2.0 Manual för SB-170, Twin-60, Twin-66 och HXD raffinörer

Innehåll

1	ÖVERSIKT	3
2	SÄKERHET	4
3	SKÄRMSLÄCKARE	4
4	NORMALVISNING	4
5	PROGRAMFUNKTIONER	5
5.1	Menybild	5
5.2	AGS Service	5
5.2.1	AGS Auto Calibrate	6
5.2.2	Coarse Calibrate	6
5.2.3	Tip Replacement	7
5.2.4	Holder Exchange	7
5.2.5	Adjust flush position	7
5.3	Service	8
5.3.1	Unit info	8
5.3.2	DCA – Disc Clearance Amplifier	8
5.3.3	DTM – Disc Temperature Monitor	9
5.3.4	APO – AGS Position	9
5.3.5	TVD – Touchpoint Vibration Detector	10
5.3.6	RPO	10
5.4	Parameters	11
5.5	System settings	11
5.5.1	Login	11
5.5.2	System fliken	11
5.5.3	AGS-fliken	12
5.5.4	IO-fliken	13
5.6	Calibration log	13
5.7	Alarm log	13
6	LOGGER	13
6.1.1	Graph	13
6.1.2	Save last 15 minutes	13
6.1.3	Start logging/Stop logging	13
6.1.4	Copy files	14
6.2	Graph	14
6.2.1	Graph scale	15
7	UPPDATERING AV SYSTEMET	15
7.1	Update System	15
7.2	Backup och Restore	15
8	UPPSTART AV SYSTEMET	16
8.1	Upstart av GmsCE för första gången	16

8.2	Inställning CEC-DM1	16
9	BETECKNINGAR	16
10	KONTAKT	17

1 Översikt

GmsCE- programmet visar signalvärden och parametrar från enheter i mätsystemet för mätning och styrning av en AGS-givare på en massaraffinör. En AGS-givare består av en malspaltsgivare (TDC-givare), vibrationsgivare samt en mät- och justeringsanordning för att förflytta mätspetsen relativt statorsegmenten. Syftet med en AGS-givare är att förenkla kalibrering samt möjliggöra densamma under drift utan att störa processen. Återkommande kalibreringar av givaren är nödvändig efter en viss drifttid beroende av slitaget på givaren samt segment.

Denna manual täcker GMS-systemet för SB-170, Twin-60, Twin-66 och HXD raffinörer från Andritz. Dessa system täcks samtliga av samma programvara och önskat system väljs vid installationen/igångkörning.

Programmet innehåller styrlogik för att genomföra en automatisk kalibrering av AGS-givaren. Enhetens programdelar är uppbyggda av grafiska knappar och textrutor och alla kommandon styrs genom ”knapptryckningar” på pekskärmen.

Operatören navigerar från ett normalfönster ned i programstrukturen efter de val som presenteras för att slutligen nå önskad funktion.

Programmet körs i en Panel-PC med operativsystemet Windows CE 6.0™ från Microsoft.

Programvaran GMS CE ingår i ett mätsystem som kallas GMS, Gap Measuring System, som kommunicerar med AGS-givarens mätmoduler.

DCM-DM1 (Disc Clearance Monitor), är en mätmodul för malspalt och malzonstemperatur.

ACM-DM1 (AGS Control Module), kommunicerar med AGS-givaren mot övriga enheter samt innehåller digitala in- och utgångar för signalutbyte mot överordnad PLC/DCS. Enheten inkluderar även en analog ingång för att mäta rotorposition (SB-170), stator-position (Twin-66 och HXD) alternativt hydraul tryck (Twin-60).

AGS-givaren (Adjustable Gap Sensor) är monterad på raffinörens stator och mäter skrappunktsvibrationen, mätspetsens position samt styr mätspetsens rörelse med hjälp av en stegmotor. AGS-givaren kommunicerar med Panel-PC'n via ACM-enheten.

Enheterna kommunicerar sinsemellan över en CAN-bus. Panel-PC'n kommunicerar med de övriga modulerna med UDP (IP baserat protokoll) genom CEC-DM1, en CAN/Ethernet-omvandlarmodul.

Ett GMS-system kan bestå av två uppsättningar enheter och därmed två AGS-givare och på så sätt hantera raffinörer med dubbla malspalter. Panel'PC'n är inte dubblet då dess programvara hanterar dubbla noder.

Utgångar från systemet består av analoga isolerade strömsignaler samt växlande reläkontakter.

Se beteckningsbeskrivningen i slutet av detta dokument för förklaringar till förkortningar i texten.

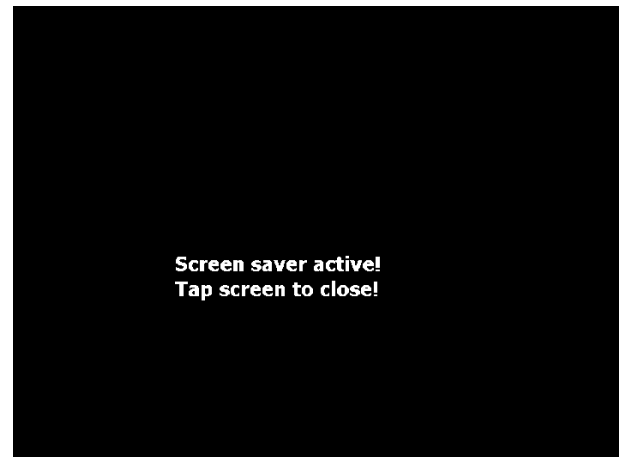
I exemplen i manualen visas en applikation mot en Andritz Twin-60 raffinör men programmet är även tillämpligt mot en HXD-raffinör från Hymac/Andritz.

2 Säkerhet

Det kan påpekas att all säkerhet avseende mätsignaler och logik ligger som tidigare i de mätmoduler som är anpassade för sitt ändamål. Panel-PC'n och dess mjukvara har som uppgift att visa uppmätta mätvärden, ändra parametrar samt att styra sekvenser för t.ex. kalibrering. Det innebär att Panel-PC'n kan stängas av utan att några mätsignaler uteblir eller ändrar värde vilket skulle påverka raffinörens driftsätt.

3 Skärmläckare

Efter en viss tid av inaktivitet startas skärmläckaren. För att avsluta denna trycker man var som helst på skärmen.



4 Normalvisning

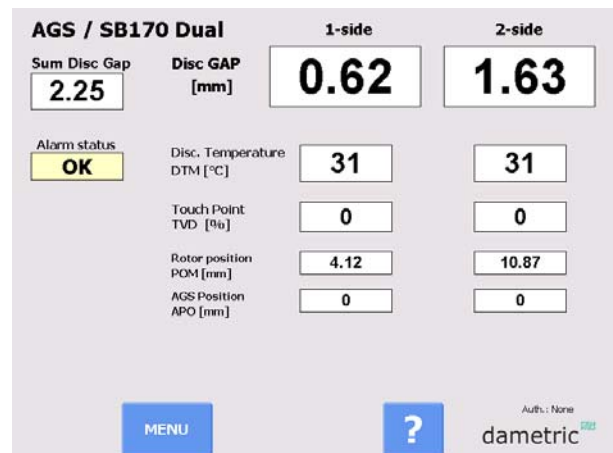
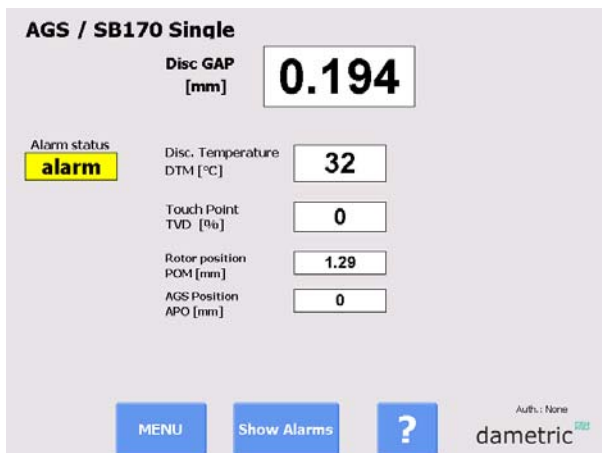
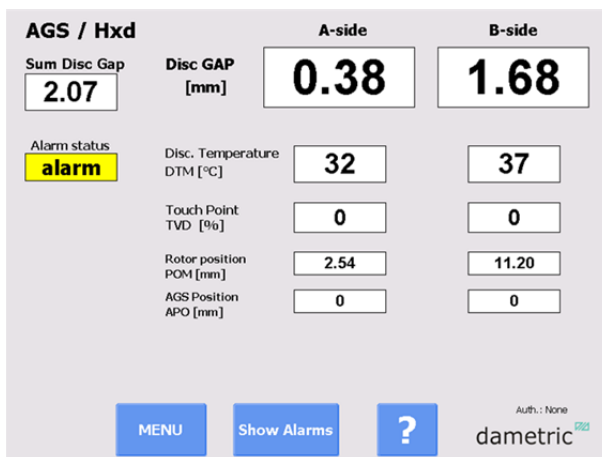
I normalläget visas malspalt, malzonstemperatur, skrappunktsvärde samt AGS-position. Beroende på raffinörtyper visas även axialtryck eller rotorposition.

De båda mätsystemens signaler presenteras för att ge överblick över raffinörens tillstånd.

MENU Genom att trycka på MENU-knappen nås övriga programfunktioner, t.ex. kalibrering av AGS-givaren

? Genom att först trycka på "?" och sedan på ett mätvärde eller en knapp visas en hjälptext. Under "System Settings" kan flera språk väljas för hjälptexterna.

Show alarms Denna knapp visas endast om något larm föreligger och ger tillgång till larmen i ett separat fönster.



5 PROGRAMFUNKTIONER

Programfunktionerna är uppdelade i följande huvudgrupper.

5.1 Menybild

AGS Service Under denna funktion finns auto- samt grovkalibrering av AGS-givarna. Kalibrering är beskriven i ett separat dokument, ”GmsCeAgsCalibration_A1”.

Service Funktionerna under service är till för att ändra parametrar och för att kunna kalibrera systemets mätfunktioner. Programmet ger en god överblick över funktioner och vilka inställningsmöjligheter som finns för varje funktion.

Alla inställningar och justeringar sparas i ett permanent minne i respektive mätmodul för säker funktion även vid spänningsbortfall.

Parameterinställningarna som finns under service delen är upplagda i tabellform för respektive funktion för snabbt och enkelt användande.

Logger Detta öppnar ett fönster med diverser funktioner för att hantera loggning och extrahering av data till en extern USB-sticka.

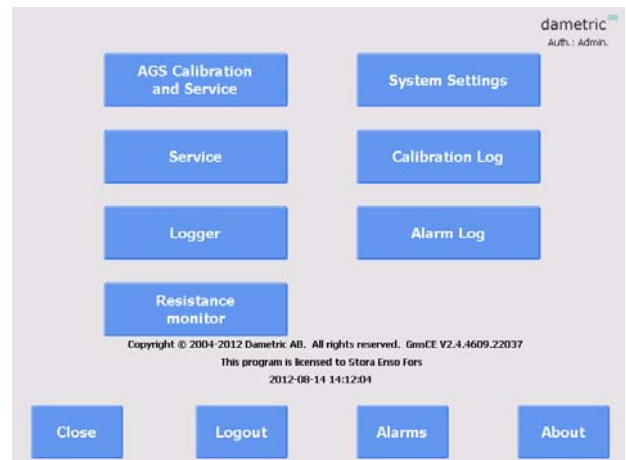
Resistance monitor Funktion för att utvärdera den elektriska resistansen i massan.

System Settings Under denna del görs inställningar vilka styr GMS-CE programmets logik. T.ex kan varje mätsystem ges ett suffix för att underlätta identifikationen då dubbla mätsystem används. Inställningarna sparas i en fil på ett permanent minne i Panel-PC'n (Compact Flash).

Calibration Log Utförda kalibreringar sparas för att underlätta service och diagnostik då något oförutsett inträffar. Dessa kan utläsas under denna funktion.

Alarm Log Eventuella larm sparas för att underlätta service och diagnostik då något oförutsett inträffar. Dessa kan utläsas under denna funktion.

Login/Logout Möjliggör inloggning av olika behörighetsnivåer vilka ger mer eller mindre tillgång till olika inställningar och funktioner i systemet.



5.2 AGS Service

Under denna funktion nås följande funktioner:

Auto Calibrate AGS-givarna måste kalibreras på plats i raffinören och under drift för att ge en noggrann malspalt. Kalibreringsproceduren beskrivs i ett separat dokument.

Coarse Calibrate Grovkalibrering används då en ny mätspets har monterats.

Tip Replacement Funktion för att byta mätspets.

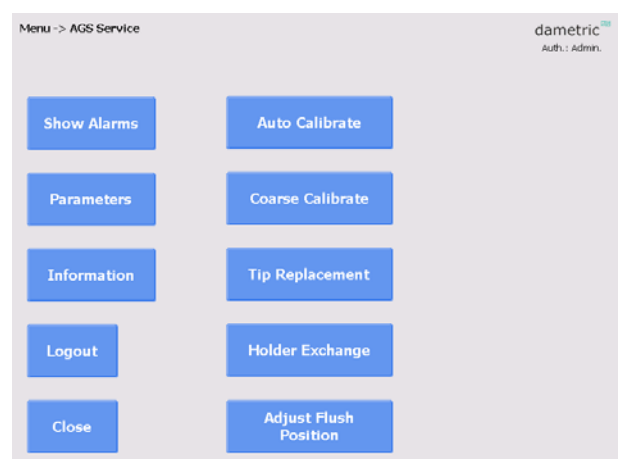
Holder Exchange Funktion för byte av hållare eller hus på en AGS-givare.

Adjust Flush position Används för att grov- och finjustera mätspetsens placering vid segmentytan.

Adjust uncal. Span För att manuellt justera en grovkalibrerad givare för att kunna lasta upp en Twin-60 raffinör. Funktionen är tillgänglig endast för denna raffinörstyp.

Show alarms Visar aktuella larm.

Parameters Används för att ändra kalibreringsparametrar.



Information

Visar en förklarande text för detta programfönster.

Login/Logout

Login (eller Logout beroende på inloggningsstatus) för att nå skyddade parameter och funktioner.

Tip Replacement, Holder Exchange och *Coarse Calibrate* funktionerna är tillgängliga då man har loggat in med "service".

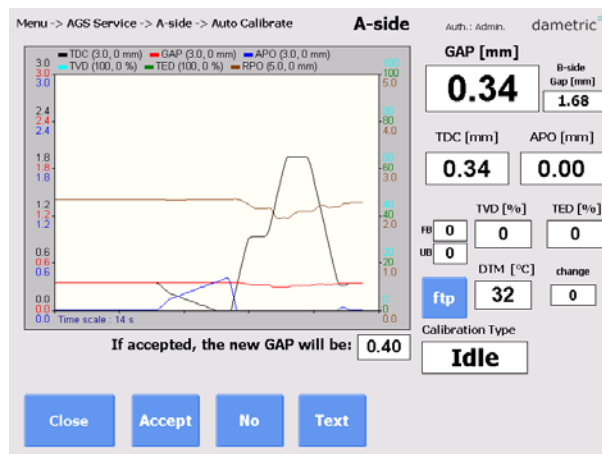
Reset Calibration Notification

Denna knapp visas endast om programmet påpekar att det är dags att utföra en AGS-kalibrering. Med funktionen kan man flytta fram varningen till en senare tidpunkt.

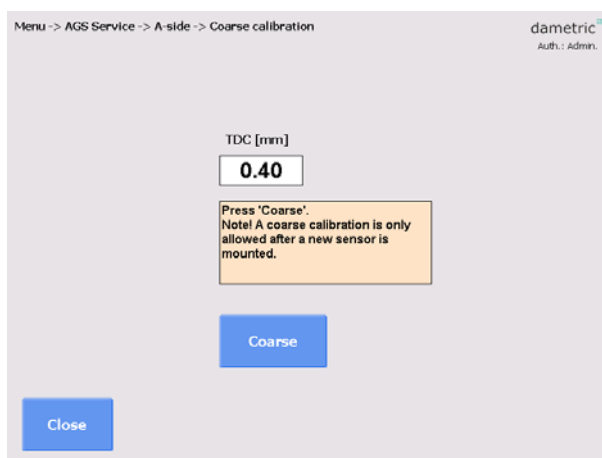
5.2.1 AGS Auto Calibrate

Här kan man kalibrera AGS givarna vilket görs med automatik.

Funktionen finns beskriven i "GmsCeAgs-Kalibrering_Sve.pdf".

**5.2.2 Coarse Calibrate**

Grovkalibrering görs när ny mätspets har monterats. Malspalten måste vara > 5 mm. Funktionen finns beskriven i "GmsCeAgs-Kalibrering_Sve.pdf".

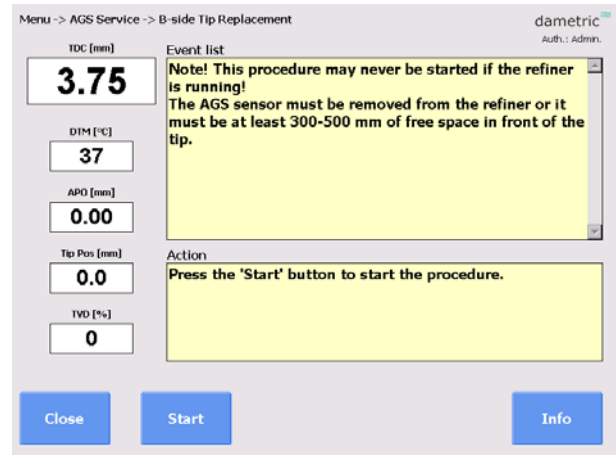


5.2.3 Tip Replacement

När mätspetsen är utsliten använder man denna sekvensstyrda funktion för att byta till en ny mätspets.

Denna får EJ startas då raffinören är i produktion eller om malskiveavståndet understiger 100mm. Tryck på **Start** för att starta sekvensen. Sekvensens fortskridande visas i det gula fönstret.

Under sekvensen blir man uppmanad att dra ur mätspetsen och sedan stoppa i en ny. Notera id-numret på den nya mätspetsen, detta skall matas in efter att man har dragit ut den gamla mätspetsen. Om något skulle gå fel kan man när som helst stoppa sekvensen genom att trycka **Halt**.



5.2.4 Holder Exchange

Denna procedur används för att byta ut hållare eller hus på en-AGS givare.

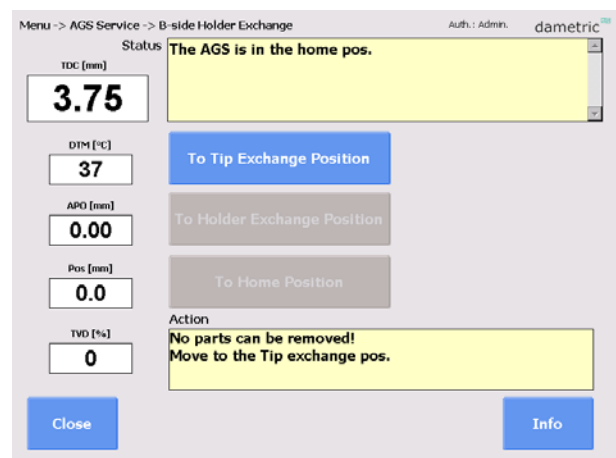
Se vidare i manualen "AGS-XXX ServiceManual_Sve.pdf"

Denna får EJ startas då raffinören är i produktion eller om malskiveavståndet understiger 100mm. För ett lyckat byte krävs dock ett fritt spelrum på 200-400 mm framför mätspetsen beroende på raffinörtyp och AGS-givare.

Mätspetsen måste först demonteras innan hållaren demonteras från huset.

- Kör AGS till 'Tip exchange position' och dra ut mätspetsen.
- Kör sedan AGS till 'Home position' och lossa hållaren från huset.
- Drag åt muttern med specialverktyget.
- Kör AGS till 'Tip exchange position' och montera en ny mätspets.
- Kör sedan till 'Home position'
- Utför sist en APO-justering och grovkalibrering.

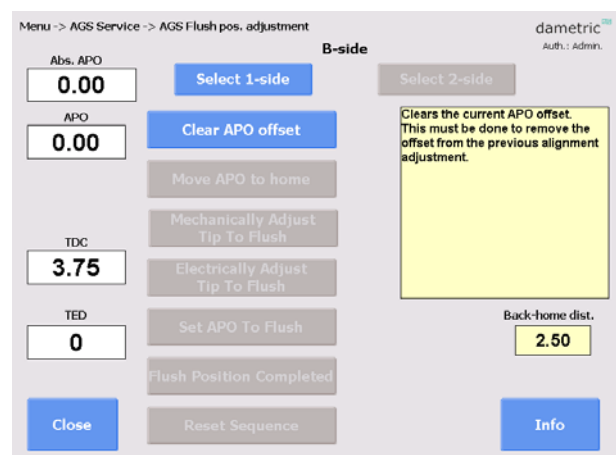
Om något skulle gå fel kan man när som helst stoppa sekvensen genom att trycka **Halt**.



5.2.5 Adjust flush position

Denna procedur används för att justera mätspetsen i liv med statorsegmentet.

Se vidare i manualen "AGS-XXX-ServiceManual_Sve.pdf".



5.3 Service

I servicebilden visas de enheter som ingår i GMS-systemet. Genom att välja en mätfunktion nås underliggande parametrar och kalibreringar.

AGS Info Presenterar data om AGS givaren

Unit Info Öppnar en form för statuskontroll av anslutna enheter

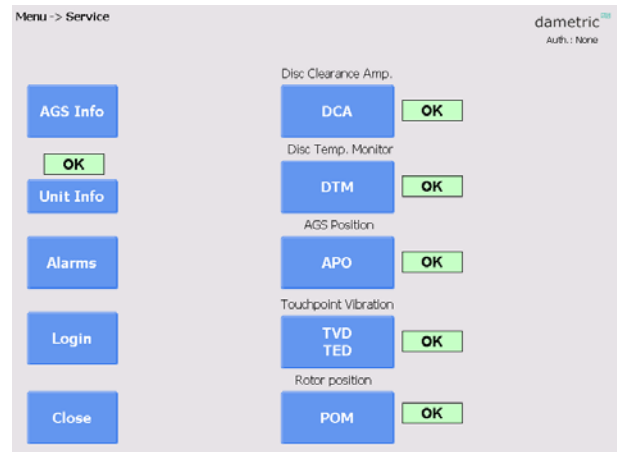
DCA Mäter malspalt

DTM Mäter malzonstemperatur

APO Mäter AGS-position

TVD/TED Mäter skrappunkt, genom vibration och elektriskt

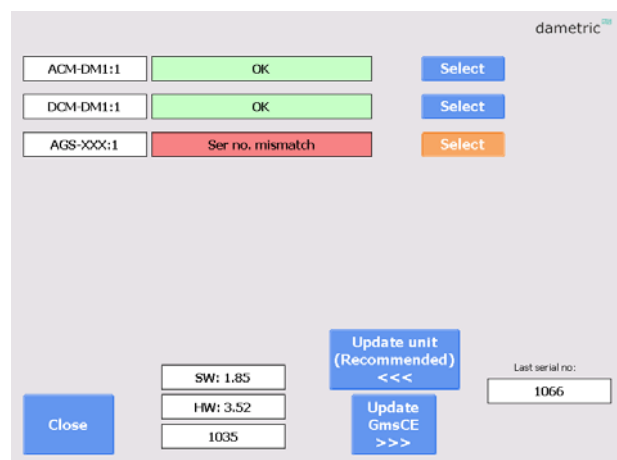
POM Mäter position på stator eller rotor alternativt hydraultryck på statorerna för en Twin-60 raffinör.



5.3.1 Unit info

Denna funktion används för att kontrollera att de olika ingående fysiska enheterna i systemet fungerar som de ska. Om en enhet byts ut kommer programmet att upptäcka detta, genom en kontroll av serienumret, och man måste då bestämma hur användarparametrarna ska hanteras.

Användarparametrarna sparas för varje enhet i panelPCn. Vid byte kan man därför välja om de sparade parametrarna ska överföras från panelPCn till enheten (rekommenderas), eller om den nya enhetens användarparametrar ska överföras till panelPCn.



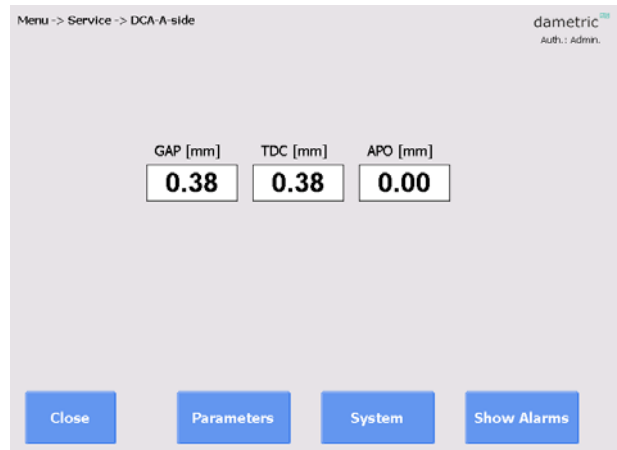
5.3.2 DCA – Disc Clearance Amplifier

Parameters (inloggad med service)

Här kan man ändra parametrar som tillhör mätfunktionen i DCA.

System (inloggad som administratör)

Här kan man ändra mer hårdvarunära parametrar som tillhör hårdvaran för DCA funktionen.



5.3.3 DTM – Disc Temperature Monitor

Span Cal (inloggad med service)

Funktion för förstärkningskalibrering.

Zero Cal (inloggad med service)

Funktion för nollkalibrering.

?

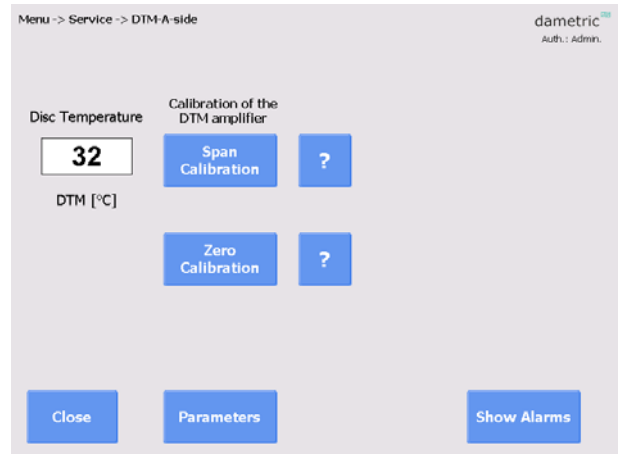
En hjälptext för kalibreringsproceduren presenteras på skärmen.

Trim 4mA (inloggad med service)

Funktion för att trimma analog utsignal vid 4.00 mA.

Trim 20mA (inloggad med service)

Funktion för att trimma analog utsignal vid 20.0 mA.



5.3.4 APO – AGS Position

AGS-positionen samt den absoluta positionen för mätspetsen visas. Här visas även aktuell temperatur samt maximalt uppmätt temperatur inuti AGS-givarens hus. Temperaturen bör inte överstiga ca 75°C för att inte äventyra livslängden.

Move to home

Om inte mätspetsen befinner sig i dess hemmaläge (APO=0.00) så kan spetsen köras genom att trycka in knappen. Notera att motsvarande förändring kommer att ske på malspaltvärdet.

Parameters (inloggad med service)

Här kan man ändra parametrar som tillhör APO funktionen.

System (inloggad som administratör)

Här kan man ändra speciella parametrar som tillhör hårdvaran för APO funktionen.

Advanced Functions (inloggad med service)

Under denna funktion kan givarspetsen justeras samt flyttas manuellt vilket används för undersökning/utveckling av mätsystemet.

APO Calibrate

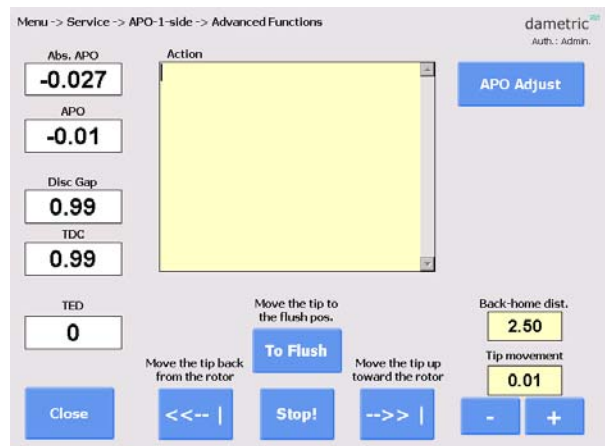
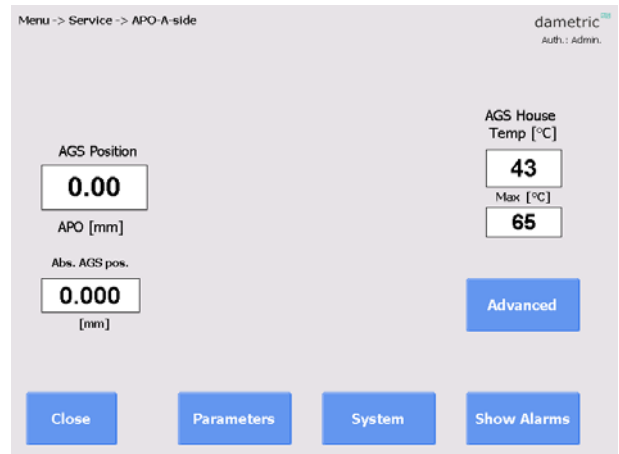
Används för att absolutkalibrera APO mätningen. Får endast göras då spetsen är urtagen.

Flush

Knapp för att köra mätspetsen till hemmaläg. (i kant med statorsegmenten).

<<--|

Knapp för att köra mätspetsen vald sträcka från rotorn.



-->>|

Knapp för att köra mätspetsen vald sträcka mot rotorn.

Stop!

Stoppas körning.

Distance - Step motor distance

Funktion för att välja körsträcka. Vald körsträcka körs genom att trycka '<<--|' eller '|-->>|'.

APO Adjust

- APO Adjust används för Metso-raffinörer där avståndet mellan mätspets och hållaren stödkant är definierat till 23.00 mm. Genom justeringen så kan spetsen backas mot ett mekaniskt stopp och sedan köras fram ett förutbestämt avstånd. Normalt är detta 2.50 mm vilket gör att mätspetsen kommer att ligga 23.00 mm framför stödkanten.
- Med detta kommando så justeras AGS-givarens positionsmätning mot förstärkaren i ACM-enheten. Detta görs genom att backa mot ett mekaniskt stopp vilket normalt är 2.50 mm bakom givarens hemmaposition (i nivå med statorsegmentet) och därefter gå fram samma sträcka.
- Kontrollera först att sträckan (Back-home-distance) är rätt inställd.
- Tryck på 'APO Adjust' och kalibreringsekvensen startas (kan följas i textfönstret).
- Kontrollera att avståndet mellan mätspets och hållare är 23.00 (+0/-0.05) mm.

5.3.5 TVD – Touchpoint Vibration Detector

I denna meny så finns funktioner för hantering av skrappunktssignalen. Parametrar för gränser och känslighet kan redigeras.

TVD (Touchpoint Vibration Detector) mäter skrappunktssignalens vibrationer medan TED (Touchpoint Electric Detection) mäter elektrisk då mätspetsen kontakterar mot rotorn. TED signaler visas endast om TED funktionen är aktiverad.

TVD-signals (inloggad med service)

Inställningar och resultat för TVD signalen visas.

TED Graph (inloggad med service)

Om TED-funktionen är aktiverad så visas TED värdet uppdelad på 12 sektorer av rotorn.

Move tip (inloggad som administratör)

Ett antal funktioner för att förflytta mätspetsen visas vilka är till för att undersöka hur TVD och TED signalerna påverkas av spetsens position.

Parameters (inloggad med service)

Här kan man ändra parametrar för mätfunktionen till TVD och TED.

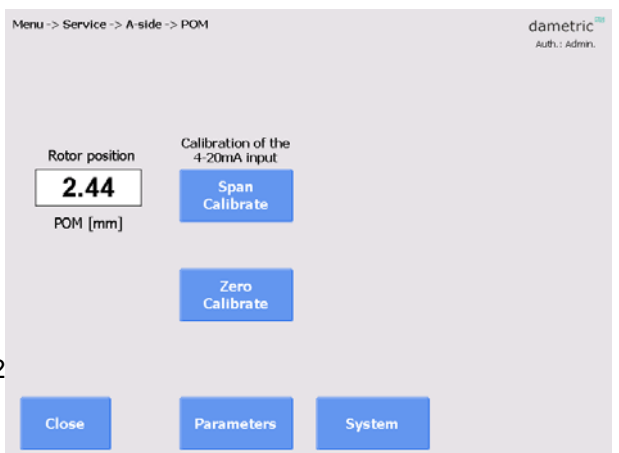
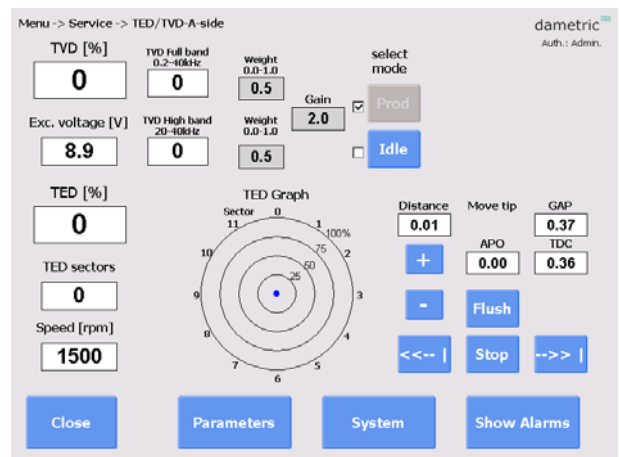
System (inloggad som administratör)

Här kan man ändra parametrar som tillhör hårdvaran.

5.3.6 RPO

Allmänt

Denna mätfunktion är en mätsignal som raffinörssystemet tillhandahåller som speglar antingen en uppmät rotor/statorposition eller en kraft eller ett tryck som påläggs statorn.



RPO Om programmet används för en SB170 Single visas parametrar för att kalibrera en analog ingång för yttre rotorpositions-mätning.

Span Calibrate

Kalibrering av max insignal (20.00mA). Funktionen kräver en yttre strömgenerator.

Zero Calibrate

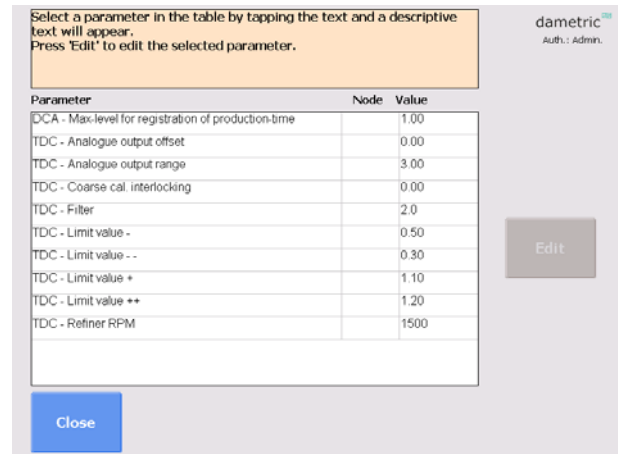
Kalibrering av min insignal (4.00mA). Funktionen kräver en yttre strömgenerator.

5.4 Parameters

Här visas ett exempel med parametrarna för DCA funktionen. Varje parameter visas med en kort beskrivning samt tillåtna min- och maxvärden. Vidare visas till vilken nod som parametern tillhör. Då listan kan bli lång kan parametrarna från respektive nod enkelt väljas bort från listan genom en knapptryckning.

Gör så här för att ändra en parameter:

- Välj parameter genom att markera dess namn (en beskrivning av parametern visas längst upp på skärmen).
- Tryck in **Edit** knappen och ett nytt fönster med en knappsats visas.
- Mata in ett nytt värde med hjälp av knappsatsen på skärmen.
- Välj **Save**. Programmet varnar för om inmatat värde ligger utanför tillåtet område.



5.5 System settings

Vissa av funktionerna är skyddade genom lösenord och är således inte tillgängliga då man inte har rätt behörighet.

5.5.1 Login

Möjliggör inloggning av olika behörighetsnivåer vilka ger mer eller mindre tillgång till olika inställningar och funktioner i systemet.

5.5.2 System fliken

5.5.2.1 Service info

Adress, telefon och e-post uppgifter för service och underhåll.

5.5.2.2 Refiner ID

Definierar ett unikt id för installationen vilket används vid överföring av filer till det externa fickminnet för att kunna hantera flera olika installationer.

5.5.2.3 Program log

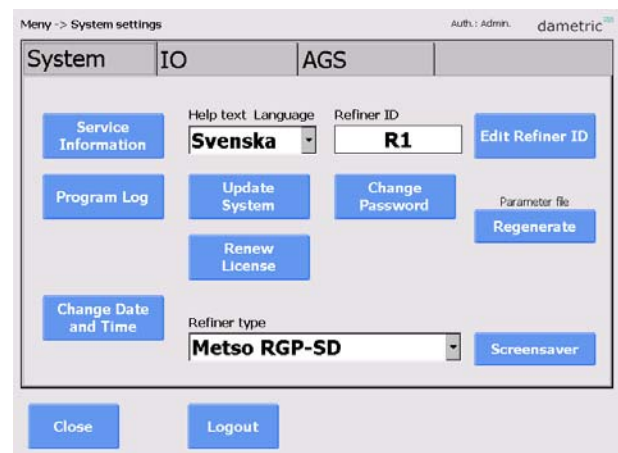
Visar programrelaterade fel och händelser.

5.5.2.4 Refiner type

Väljer raffinörstyp.

5.5.2.5 Upgrade System

Funktion för att uppdatera den befintliga programvaran med en nyare version på en USB-sticka.



5.5.2.6 Activate/Renew License

Aktiverar eller förnyar licensen utifrån en USB-sticka.

5.5.2.7 Regenerate

Läser om parameterdefinitionerna från enheterna om dessa misstänks vara felaktiga. Därefter återstartas GmsCE.

5.5.2.8 Change Date and Time

Tryck på + och – knapparna för att ändra datum och tid. Tryck på Save för att spara ändringarna och starta om systemet.

5.5.2.9 Screensaver

Här ändras vilotiden innan skärmläckaren startas.

5.5.3 AGS-fliken

5.5.3.1 AGS 1 Suffix, AGS 2 Suffix.

Välj ett suffix för varje AGS-givare beroende på placeringen i raffinören. T.ex. "C" för en givare i CD-zonen. Valet har ingen påverkan på funktionaliteten utan används bara i beteckningarna på presenterade mätsignaler och loggade funktioner.

5.5.3.2 AGS sensor type

Sätt parametern beroende på givartyp.

- Använd TDC om en standard TDC-givare används.

Meny -> System settings Auth.: Admin. dametric

System	IO	AGS
AGS '1' suffix		AGS '1' sensor type
C		TDC
		AGS '1' 5-1
Last service		2012-06-29
Next service		2013-06-29
Tip ser. no.		0000
Tip tot hours		64
Tip prod. h.		0

Close Logout

5.5.4 IO-fliken

5.5.4.1 Touch panel calibration

Program för att kalibrera positionering på pekskärmen. Tryck på knappen och följ instruktionerna.

5.5.4.2 CEC Configuration

Här väljer man ip-adressen för den CEC-DM1 man använder i systemet.

5.5.4.3 Backup

Utför uppbackning av data- och systemfiler till systemminnet som hör ihop med skåpet som panelPCn sitter i. Detta möjliggör återställande av systemet vid byte av panelPC.

5.5.4.4 Password

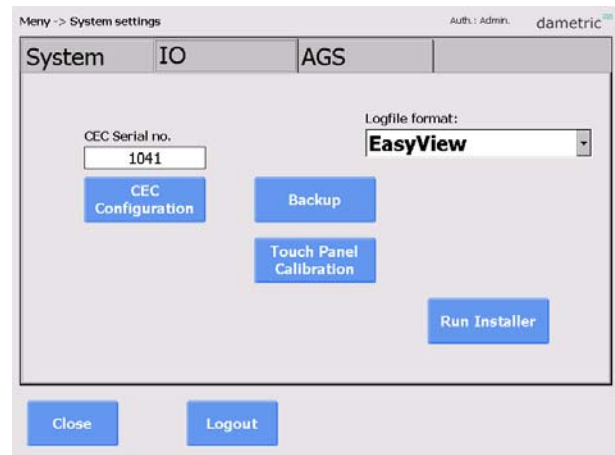
Här kan man ändra lösenord på de olika inloggningskontona.

5.5.4.5 Run Installer

Startar installationsprogrammet, om man vill gå tillbaka till v. 1.5. GmsCE avslutas.

5.5.4.6 Logfile format

Bestämmer formatet på logfilerna som skapas.

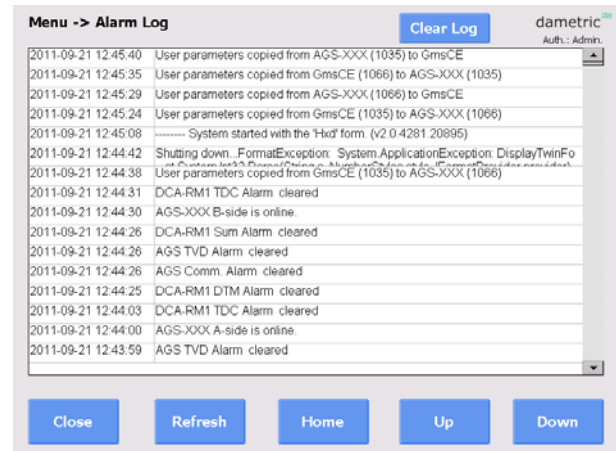


5.6 Calibration log

I kalibreringsloggen kan kalibrerings händelser avläsas. Tryck på **Clear Log** om denna skall nollställas.

5.7 Alarm log

Visar alla larm och exceptionella händelser som inträffat. Denna nollställs med knappen **Clear Log**.



6 Logger

Loggerfönstret tillhandahåller funktioner för att hantera datafiler.

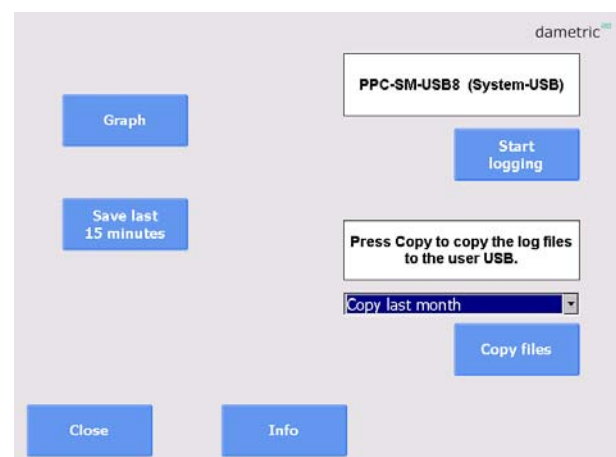
6.1.1 Graph

Visar en realtidsgraf med de vanligaste parametrarna.

6.1.2 Save last 15 minutes

Sparar en loggfil med ca 15 minuter av buffrat data hämtat från de vanligaste parametrarna.

6.1.3 Start logging/Stop logging



Startar en kontinuerlig loggning av de vanligaste parametrarna. Denna fortgår tills den stoppas av användaren eller tills den maximala tiden på 10 timmar är uppnådd, då loggern stänger av sig själv.

6.1.4 Copy files

Sätt in en USB-sticka för att aktivera denna funktion. Alla loggfiler kopieras över till USB-stickan, inklusive de filer som skapats med de övriga funktionerna i detta fönster.

6.2 Graph

En trendbild visar malspalt, skrappunkt och rotorposition/hydraultryck.

Slower/Faster

Tryck på Slower och Faster för att växla mellan tre tidsskalor, ca 7 – 14 – 66 s.



6.2.1 Graph scale

Markera en parameter för att därefter ändra gränserna.

Default scale återställer gränserna till fabriksinställning.

Kolumnen Data visar i vilket intervall parametern för tillfället ändras. Detta kan vara användbart för att fastställa lämpliga gränser.

Välj Auto scale för att automatiskt lämpliga gränser. Observera att detta val försvinner när trendfönstret stängs.

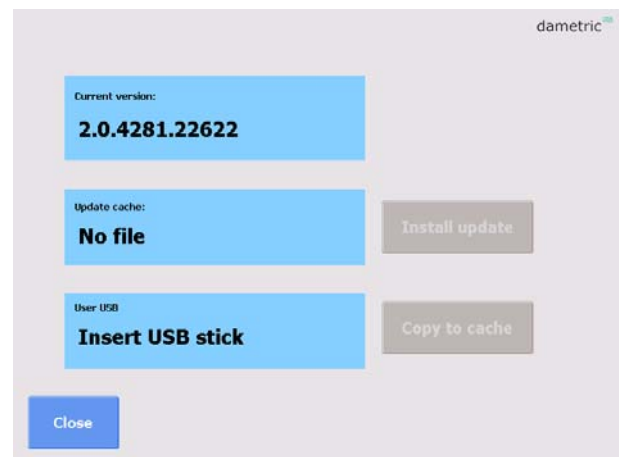


7 Uppdatering av systemet

7.1 Update System

Denna funktion används för att uppdatera systemfilerna.

- Anslut fickminnet till USB porten
- De nya filerna måste ligga i en katalog som heter GmsCE\Update\.
- Välj Copy to cache för att kopiera filerna till panelPCn.
- Välj Install update för att utföra själva uppgraderingen. GmsCE kommer att omstartas.

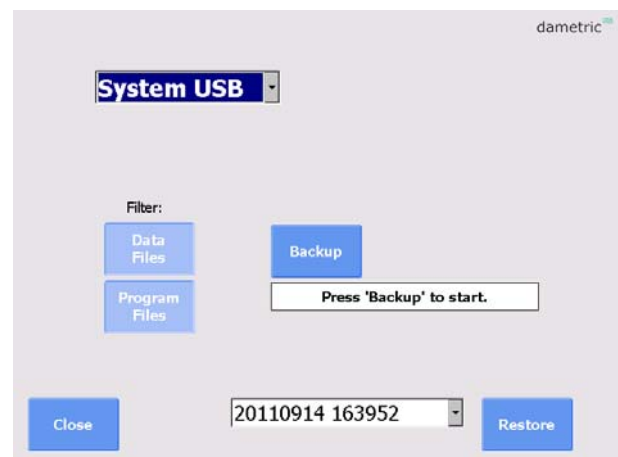


7.2 Backup och Restore

Denna funktion används för att göra en backup av data- och systemfilerna.

- Anslut fickminnet till USB porten
- Välj Backup för att start processen.

Som standard kopieras alla nödvändiga filer till det interna systemminnet. Detta möjliggör komplett återskapning av programmet vid byte av panelPC.

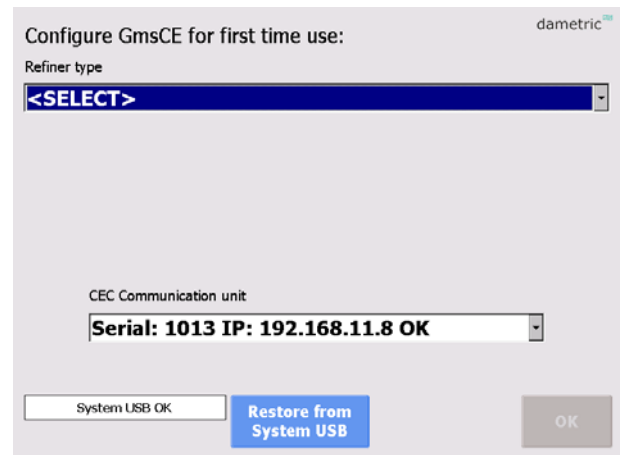


8 Uppstart av systemet

8.1 Uppstart av GmsCE för första gången

Första gången programmet startas visas ett fönster där man väljer CEC-DM1 samt vilken typ av raffinör man använder.

Om panelPCn är ny i ett befintligt system kan man välja att återskapa alla filer från den senaste backupen som finns på det interna system-USB-minnet som hör till skåpet. I detta fall behöver man inte välja raffinör och CEC-DM1, då denna information finns i de återskapade filerna.



8.2 Inställning CEC-DM1

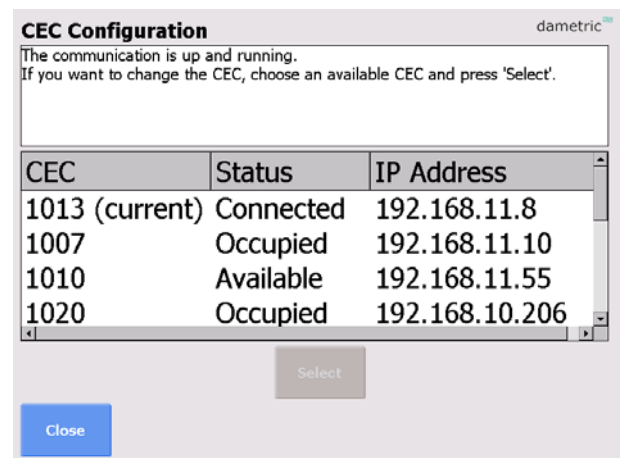
Välj *CEC Configuration* från System Settings-fönstret.

Markera aktuell CEC-enhet genom att peka på den i listan.

Tryck på *Select* knappen för att ansluta till enheten.

Tryck på *Close* knappen för att avsluta.

Om systemet misslyckas med att starta pga av att CEC enheten inte var installerad korrekt, måste du läsa av systemets parametrar (*Scan Retry* knappen i start formen).



9 Beteckningar

CE™. Operativsystem från Microsoft.

UDP – User Datagram Protocol. ett förbindelseöst protokoll för överföring av enskilda paket över IP.

TDC - True Disc Clearance. Malspalt uppmätt med en givare placerad i nivå med statorsegmentet.

AGS - Adjustable Gap Sensor. En TDC-givare med rörlig mätspets vilken kan flyttas fram och tillbaka för kalibrering.

GMS – Gap Monitoring System. Ett mätsystem för att mäta och presentera signaler i en raffinör, bl.a. malspalt och malzonstemperatur.

DTM – Disc Temperature Monitor. Malzonstemperaturen mätt inne i malzonen mha av en TDC- eller en AGS-givare.

TVD – Touch point Vibration Detector. Mått på skrappunktssignalen mellan malskivorna. Signalen används för att definiera noll-läget (malspalt = 0) och ligger till grund för noll-kalibreringen av en TDC- eller AGS-givare.

APO – Aps Position. Signal för positionen för mätspetsen i en AGS-givare. Denna är noll då mätspetsen befinner sig i nivå med statorsegmenten. Signalen ökar då spetsen flyttas mot rotorn och minskar då den ligger bakom segmentkanten.

RPO – Rotor Position. Signal för rotorns axialläge (för LC raffinörer).

HPM – Hydraulic Pressure. Signal för hydraultryck för positionering av statorer i en Twin-60-raffinör.

DCM – Disc Clearance Module. Mätmodul för malspalt och malzonstemperatur.

ACM – Ags Control Module. Mätmodul för mätning och styrning av en AGS-givare. Mäter APO och TVD samt styr AGS-givarspetsens position med hjälp av en stegmotor.

10 KONTAKT

Utveckling, produktion och service:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00 Telefax: 08-556 477 29

E-post: dametric@dametric.se

Hemsida: www.dametric.se

dametric 