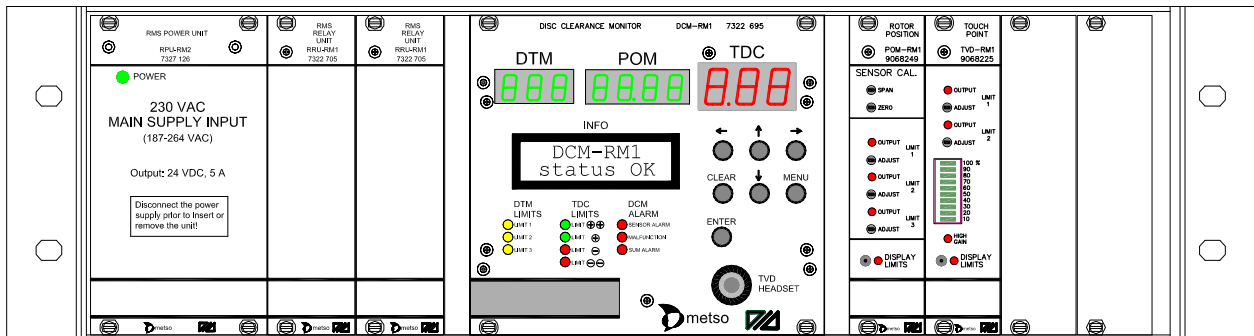




PROGRAMMIERUNG

RMS-RS1



PROGRAMMIERUNGSANWEISUNG FÜR RMS-RS1

INHALT

1. Allgemein
2. Programmierung der Gruppe "Set Motor Speed" usw..
3. Programmierung der Gruppe "Units DTM" usw.

1. ALLGEMEIN

Die Programmierung erfolgt im Rack in der DCM-Einheit und wird mit Hilfe der Bedienungsknöpfe und einem LCD-Display vorgenommen.

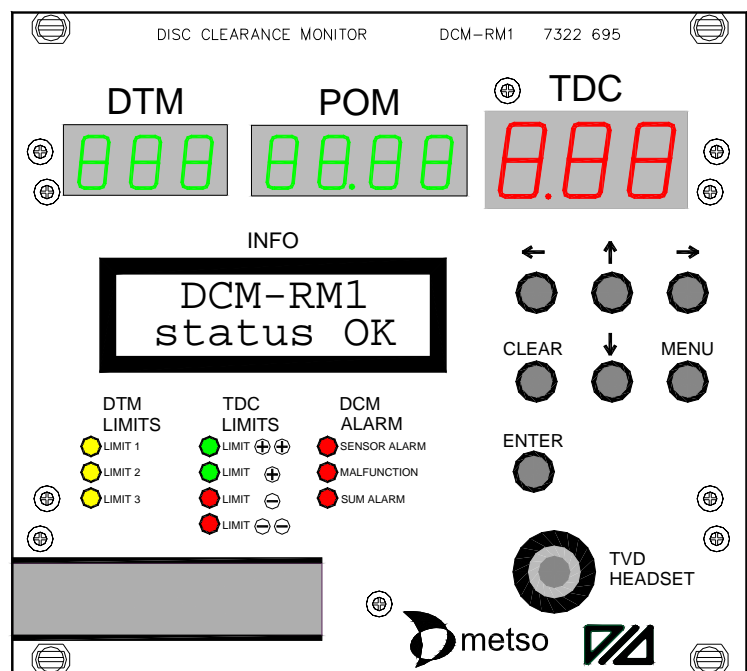
Für den Start der Menue-Bedienung auf "MENUE" drücken, woraufhin die erste Gruppe mit Funktion angezeigt wird. Eine Gruppe enthält eine Anzahl Funktionen die zusammengehören. Die einzelnen Funktionen sind Parameter, Alarmgrenzen oder die Ausführung einer Kalibrierung.

Blättern: Zwischen den Gruppen mit "←" und "→" und zwischen den Funktionen mit "↑" und "↓" in der folgenden Tabelle:

	"←"	"→"			
	TDC Cal:	DCM Lim:	Set:	Units:	DTM Cal:
"↑"	Zero	TDC++	Motor speed	DTM	Zero
	Span	TDC+	TDC Range	POM	Span
"↓"	Coarse	TDC-	TDC Filter	TVD	
		TDC--	TVD Cal.Lev.	VIM	
		DTM1	TDC Zero Par	OTM-1	
		DTM2	TDC Span Par	OTM-2	
		DTM3	TDC Coar.Par	MPM	
			MPM Power	HPM	
			HPM A-Press		
			HPM B-Press		
			Gap/POM rat.		

(Die Funktion TDC Cal. wird nicht angezeigt, wenn der äussere Kalibrierungsschalter gewählt wurde). Bei Druck auf "CLEAR" wird die Funktion unterbrochen und das Programm geht zur Normalanzeige zurück.

Beim Schritt zur nächsten oder vorherigen Gruppe (mit "→" oder "←") wird immer die erste Funktion der jeweiligen Gruppe gezeigt.



Änderung.

Auf "ENTER" drücken um die derzeitig gewählte Funktion zu ändern. Dies wird mit dem Text "edit" bestätigt. Den Wert steigern (oder in einer Liste wählen) mit "↑" und "↓".

Mit "ENTER" abschliessen ,woraufhin gefragt wird ob die Änderung gespeichert werden soll. Die Vorwahl ist auf "No" eingestellt und wenn "ENTER" erneut gedrückt wird, wird der Wert nicht gespeichert. Zur Speicherung soll deshalb zunächst "←" oder "→" gedrückt werden, (der Text ändert sich auf "Yes") und danach "ENTER" ("saving..." wird eine Sekunde lang angezeigt).

Wenn auf "MENU" gedrückt wird, wird die Änderung abgeschlossen und kein Wert gespeichert.

Bei Druck auf "CLEAR" geht die Einheit zur Normalanzeige zurück.

Wenn innerhalb von 10 Minuten kein Druckschalter aktiviert wird geht die Einheit automatisch zur Normalanzeige zurück.

Grupp: Funktion
Edit värde sort

Grupp: Funktion
Save? No

Grupp: Funktion
Save? Yes

Grupp: Funktion
Saving...

TDC Cal: Zero
0.50 mm

Menuegruppe.

Bei Druck auf "MENUE" wird die erste Funktion der ersten Gruppe gezeigt .Zur Bewegung zwischen den Gruppen Auf "→" oder "←" drücken. Die Funktion der jeweiligen Gruppe ist allgemeingültig:

TDC Cal: Zero	Kalibrierung vom TDC-Geber, siehe Anwsg KAL-RS1 (bei Internkalibr.).
DCM Lim: TDC++	Justierung der Alarmgrenzen der DCM-Einheit siehe Anwsg KAL-RS1.
Set: Motor Speed	Programmierung der Bereiche, siehe unten
Units: DTM	Programmierung der aktivierten Einheiten, siehe unten.
TVD Cal: Zero	Kalibrierung der DTM-Messung, siehe Anwsg KAL-RS1.

Set:Motor Speed
xxxx rpm

Gruppe "Set: Motor Speed"

Die Gruppe enthält folgende Funktionen:

Set: Motor Speed	Programmierung von der nominellen Hauptmotor-Drehzahl
Set: TDC Range	Programmierung vom TDC Messbereich
Set: TDC Filter	Programmierung von der TDC Filterfrequenz
Set: TVD Cal.Lev.	Programmierung vom Kalibrierungsniveau für die TVD-Messung
Set: TDC Zero Par	Programmierung vom TDC-Wert bei Nullkalibrierung
Set: TDC Span Par	Programmierung vom TDC-Wert bei Verstärkerkalibrierung
Set: TDC Coar Par	Programmierung vom TDC-Wert bei Begrenzungskalibrierung
Set: MPM Power	Programmierung vom Hauptmotoreffekt (Option)
Set: HPM A-Press	Programmierung vom A-Kammerdruckbereich (Option)
Set: HPM B-Press	Programmierung vom B-Kammerdruckbereich (Option)
Set: Gap/POM rat.	Programmierung vom Faktor zwischen Malspaltenöffnung und POM

Units: DTM
XXX

Grupp "Units: DTM"

Gruppen enthält folgende Funktionen:

Units: DTM	Aktivierung der Malzonentemperatur-Messung für den Summenalarm
Units: POM	Aktivierung der Rotorpositionsmessung für den Summenalarm
Units: TVD	Aktivierung der Touch Point Messung für den Summenalarm
Units: VIM	Aktivierung der Vibrationsmessung für den Summenalarm
Units: OTM-1	Aktivierung der ersten Temperaturmessungskarte für den Summenalarm
Units: OTM-2	Aktivierung der zweiten Temperaturmessungskarte für den Summenalarm
Units: MPM	Aktivierung der Motoreffektmessung für den Summenalarm
Units HPM	Aktivierung der Hydraulischen Druckmessung für den Summenalarm

2. Programmierung der Gruppe "Set:Motor Speed" usw.

2.1 Motor Speed

Der Parameter für die nominelle Hauptmotordrehzahl. Das Blättern erfolgt zwischen 480 bis 3000 R/m in Stufen von 1 R/m. Der Standardwert ist 1500 R/m. Der Parameter wird für die TDC-Messung benutzt und im Extremfall kann eine Feineinstellung vorgenommen werden um Schwingungen in der TDC-Messung zu verhindern.

2.2 TDC Range

Der Parameter für den nominellen Messbereich des analogen Stromausgangs(4-20mA) der TDC-Messung. Es kann zwischen 2.00 und 3.00Mm gewählt werden. Die Displayanzeige wird nicht beeinflusst, sondern steht immer auf 0.00-3.00Mm. Der Standardwert ist 2.00Mm.

2.3 TDC Filter

Der Parameter für die Filtrierung der TDC-Messung. Zwischen 0.5 und 10 Hz in Stufen von 0.5 Hz wählen. Der Standardwert beträgt 2 Hz.

2.4 TVD Cal.Lev.

Der Parameter für die Feststellung von Touch Point und Nullkalibrierung. Die Wahl besteht zwischen 5 und 100 %. Der Standardwert ist 50 %.

2.5 TDC Zero Par

Der Parameter für die Feststellung vom TDC-Wert bei der Nullkalibrierung. Es kann zwischen 0.20 und 1.00Mm in Stufen von 0.10Mm gewählt werden. Der Standardwert ist 0.50Mm.

2.6 TDC Span Par

Der Parameter für die Feststellung vom TDC-Wert bei der Verstärkungskalibrierung. Es kann zwischen 1.00 und 2.00Mm in Stufen von 0.10Mm gewählt werden. Der Standardwert ist 1.50Mm.

2.7 TDC Coar Par

Der Parameter für die Feststellung vom TDC-Wert bei der Begrenzungs-Kalibrierung. Es kann zwischen 2.50 und 4.50Mm in Stufen von 0.10Mm gewählt werden. Der Standardwert ist 3.80Mm.

2.8 MPM Power (für die Optionseinheit MPM-RM2)

Der Parameter für den nominellen Hauptmotoreffekt. Stufenweise Bewegung zwischen 0.1 und 50 MW in Stufen von 0,1 MW. Der Standardwert ist 5 MW.

2.9 HPM-A Press (Für die Optionseinheit HPM-RM1)

Der Parameter für den nominellen A-Kammer-Druck. Stufenweise Bewegung zwischen 10 und 150 Tonnen in Stufen von 0.5 Tonnen. Der Standardwert ist 50 Tonnen.

2.10 HPM-B Press (Für die Optionseinheit HPM-RM1)

Der Parameter für den nominellen B-Kammer-Druck. Stufenweise Bewegung zwischen 10 und 150 Tonnen in Stufen von 0.5 Tonnen. Der Standardwert ist 50 Tonnen.

2.11 Gap/POM ratio

Der Parameter für den Faktor zwischen Malspaltenöffnung und POM. Stufenweise Bewegung zwischen 0.01 und 1.00 in Stufen von 0.01. Der Standardwert ist 1.00.

3. Programmierung der Gruppe "Units: DTM" usw.

Die entsprechende Einheit auf "ON" stellen, um die Einheit zur Summenalarmfunktion vom DTM zu aktivieren.

Für die Standardeinheiten DTM, POM und TVD kann der Parameter auf "ON" oder "OFF" eingestellt werden..

Für die Optionseinheiten kann der Wert auf "OFF", "ON-RS1" oder "ON-RS2" eingestellt werden. Auf "ON-RS1" stellen, wenn die Optionskarte links von den beiden Möglichkeiten eingesetzt wird, und auf "ON-RS2" wenn die Karte rechts angebracht wird.

3.1 DTM

Ein- und Ausschaltung der Malzonen-Temperaturmessung für den Summenalarm.

3.2 POM

Ein- und Ausschaltung der Rotorpositionsmessung für den Summenalarm.

3.3 TVD

Ein- und Ausschaltung der Touch Point Messung für den Summenalarm.

3.4 VIM

Ein- und Ausschaltung der Vibrationsmessung für den Summenalarm.

3.5 OTM-1

Ein- und Ausschaltung der 1:a Temperaturmessung für den Summenalarm.

3.6 OTM-2

Ein- und Ausschaltung der 2:a Temperaturmessung für den Summenalarm

3.6 MPM

Ein- und Ausschaltung /der Motoreffektmessung für den Summenalarm

3.6 HPM

Ein- und Ausschaltung der Hydraulischen Druck Messung für den Summenalarm.