

dametric 

# AGS-TW60S

## BESKRIVNING



## ADJUSTABLE GAP SENSOR

ANDRITZ TWIN-60

**INNEHÅLL**

1	ALLMÄNT .....	2
2	MONTERING AV AGS-GIVARE .....	3
3	DEMONTERING AV AGS-GIVARE .....	3
4	MONTERA FODERRÖR .....	3
5	MONTERA MÄTSPETS .....	4
6	KONTAKTERA MÄTSPETS .....	4
7	MONTERA DISTANSHYLSA .....	4
8	SLUTMONTERING MED SEGMENT .....	5
9	BYTE AV MÄTSPETS FRÅN MALZONSSIDAN .....	5
10	TÄTNINGAR .....	5
11	ELEKTRISK ANSLUTNING .....	6
12	LUFTANSLOTNING .....	6
13	SPECIFIKATIONER .....	6
14	VALMET ARTIKELNUMMER - RESERVEDELSLISTA .....	6
15	SLITAGEINDIKERING .....	6
16	KONTURRITNING .....	7
17	PATENT .....	7
18	KONTAKT .....	7

**1 ALLMÄNT**

AGS-givaren (Adjustable Gap Sensor) är en avståndsmätare framtagen för att mäta malspalten i en raffinör för pappersmassa. Då mätspetsen kan skjutas fram och tillbaks axiellt så kan kalibrering av givarspetsen ske under produktion utan att förändra malspalten. En bibehållen malspalt medför kontinuerlig produktion utan driftsstörning vid givarkalibrering.

AGS-TW60S är framtagen för Andritz Twin-60 raffinörer och består av följande huvudkomponenter, givarhus, hållare, foderrör samt mätspets.

Givarhuset innehåller en inställningsanordning för spetsen, en elektrisk stegmotor, lägesgivare samt elektronik för skrappunktstagning.

Hållaren anpassar hus med givarspets till raffinörens statorplatta och inkluderar en justeringsanordning så att givarspetsen kommer i nivå med statorsegmentens yta.

Mätspetsen är en slitagedel vilken slits i takt med statorsegmenten och byts i samband med skivbyte.

Detta byte går snabbt tack vare ett kontaktdon samt en patenterad mekanisk koppling mellan givarhus och mätspets. Spetsbytet styrs av programvaran i GMS-systemets dator så användaren har bara att följa instruktionerna på skärmen.

**2 DOKUMENTREVISION**

2019-10-14/BL: Lagt till SKC-nummer.

### 3 MONTERING AV AGS-GIVARE

Vid installation måste givaren tas isär och monteras från två håll. Först måste foderröret monteras i raffinörens stator. Givarhus och hållare monteras sedan från baksidan medan mätspetsen kan monteras både från baksidan och från malzonssidan. När väl givaren är på plats kan mätspetsen bytas ut utan att ta bort vare sig givarhus, hållare eller foderrör.

Montera AGS-givaren enligt följande ordning (arbetsmomenten finns förklarade längre fram):

- Montera foderröret i statorn.
- Montera mätspets.
- Kontaktera mätspets.
- Montera distanshylsa.
- Montera segment.
- Kontrollera att mätspetsen befinner sig i dess hemma-läge (APO = 0.00).
- Grovkalibrera AGS-givarens malspaltmätning (> 5mm malspalt).
- Kalibrera AGS-givarens malspaltmätning under produktion, se separat kalibreringsanvisning.

### 4 DEMONTERING AV AGS-GIVARE

Demontera AGS-givaren enligt följande ordning (arbetsmomenten finns förklarade längre fram):

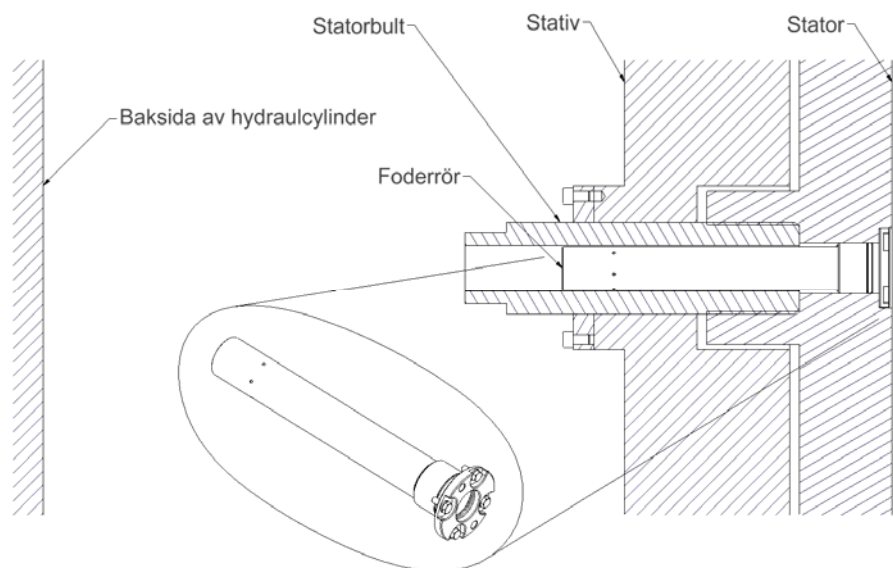
- Mata ut mätspetsen med hjälp av styrprogrammet i GMS-datorn, använd funktionen "Holder exchange".
- Lossa givarhuset från foderröret och ta bort huset.
- Demontera foderröret från segmentsidan.

### 5 MONTERA FODERRÖR

Kontrollera att tätningen på foderröret är i bra skick och byt ut den vid behov. Applicera packningsersättning.

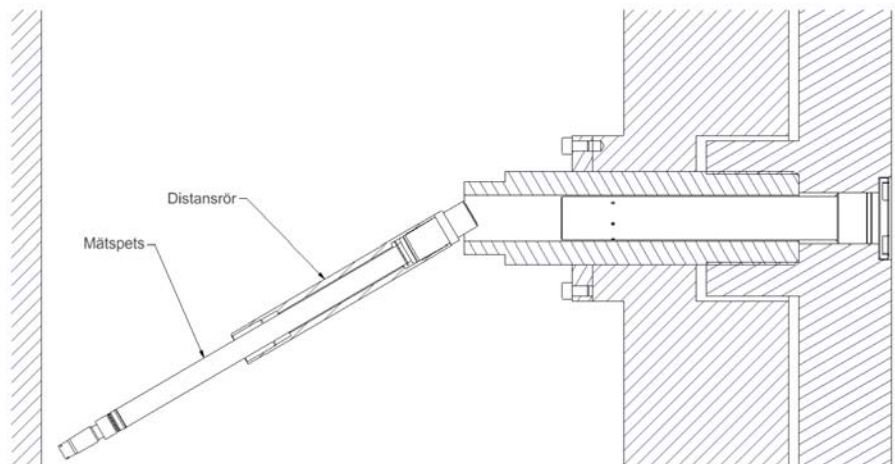
Tryck in foderröret från segmentsidan tills det tar stopp.

Montera de fyra bultarna och dra fast foderröret med brickor. Använd gängpasta.



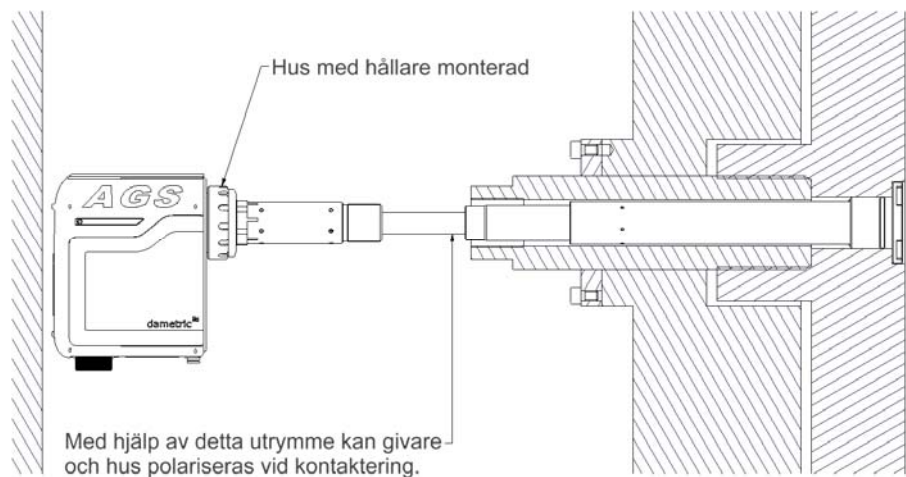
## 6 MONTERA MÄTSPETS

Placera mätspetsen i distansröret och montera i foderröret.



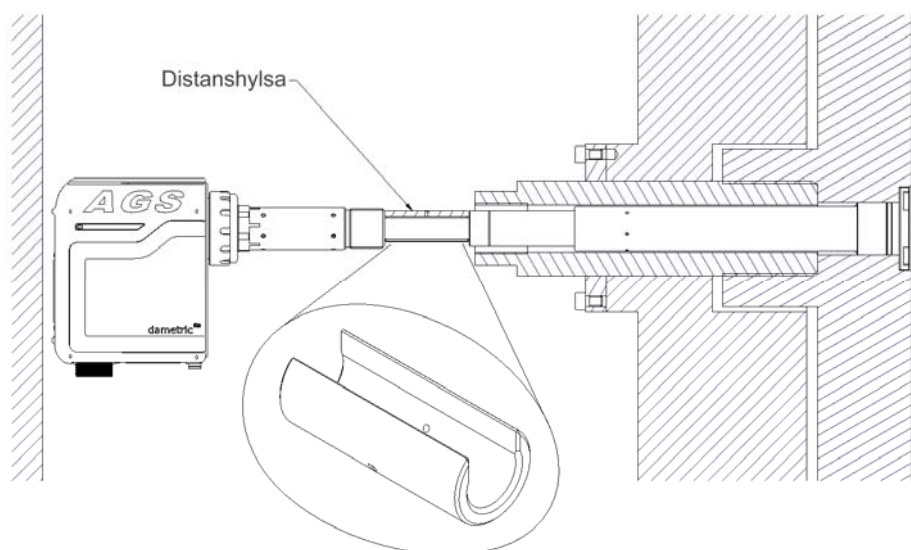
## 7 KONTAKTERA MÄTSPETS

Mätspetsen kontakteras med givarhuset med hållaren monterad.



## 8 MONTERA DISTANSHYLSA

Placera distanshylsan på mätspetsen.



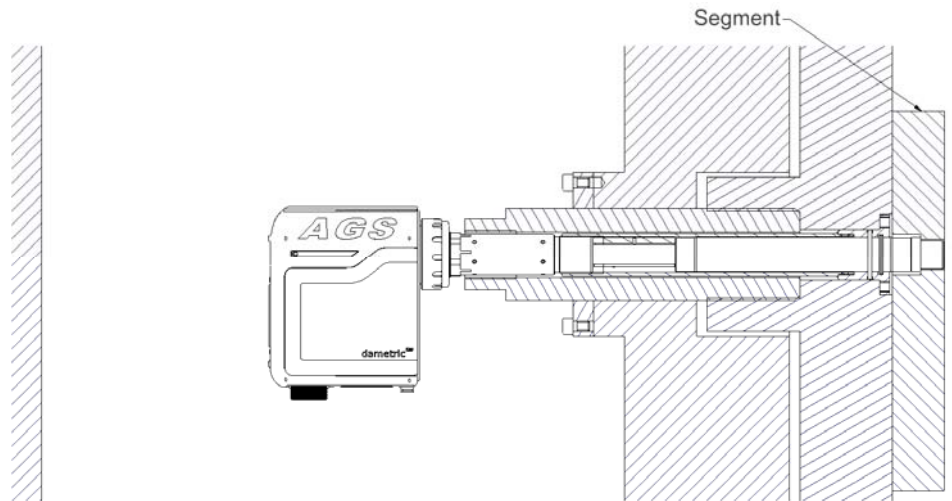
## 9 SLUTMONTERING MED SEGMENT

Den kompletta AGS-givaren skjuts in på plats.

Segment monteras och styrs på plats av givaren.

Givarhuset monteras mot foderröret och givaren dras stumt mot baksidan av segmentet.

Kullager gör att röret kan roteras i huset.



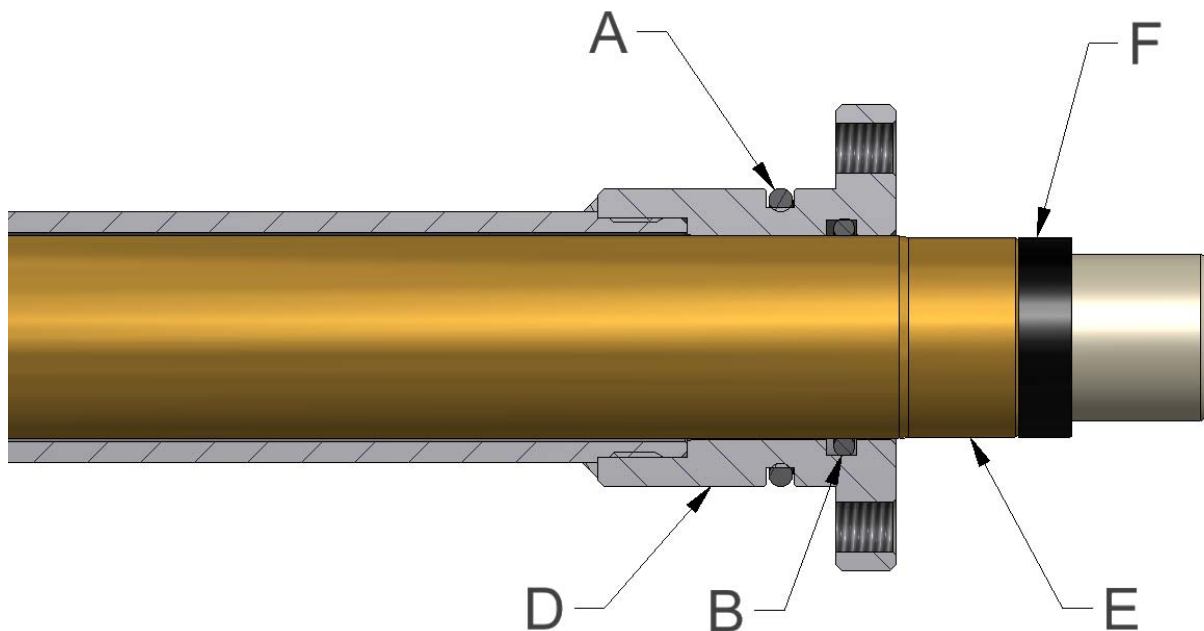
## 10 BYTE AV MÄTSPETS FRÅN MALZONSSIDAN

Det går att byta mätspetsen från malzonssidan.

Demontera segment och demontera/installera mätagivaren enligt dokumentet med funktionen ”Tip Replacement” från GMS-datorn.

## 11 TÄTNINGAR

Det är av synnerligen vikt att alla tätningar fungerar. En utsliten tätning kan medföra att elektronikdelen i huset kan förstöras. Bilden visar de tätningar som finns.



- A Tätar mellan foderrör och stator. Tätningen bör kontrolleras/bytas med ca 2 års intervall.
- B Tätar mellan hållare och foderrör. Dessa bör bytas med ca 2 års intervall.
- D Foderrör
- E Hållare
- F Tätningshylsa. Denna tillhör mätspetsen vilket innebär att den byts vid varje segmentbyte. En dålig tätning innebär att spetsen fastnar beroende på de ämnen i massan som fastnar mellan mätspets och hylsan.

- Tätningarna mellan mätspetsen och hållarens insida är de viktigaste då dessa förhindrar att processvätska tränger in i AGS huset.

## 12 ELEKTRISK ANSLUTNING

AGS-givaren ansluts till en kopplingsbox, KB-AGS1R, med kabel, K-AGS1 eller K-AGS3.

## 13 LUFTANSLUTNING

För kylning av givaren så skall instrumentluft anslutas.

Vi rekommenderar ett luft-kit, AGS-SP-CS1 (VAL0322341), vilken är anpassad för detta ändamål.

## 14 SPECIFIKATIONER

Dimensioner:	Se konturritning.
Vikt:	8.5kg
Material - givarhus:	Gjuten plast/rostfritt stål.
Material - hållare:	Brons.
Material - mätspets:	Rostfritt stål.
Temperaturområde - givarhus:	0 – 65 °C
Temperaturområde - mätspets:	0 – 225 °C
Slitage - mätspets:	ca 2.5 mm (se separat stycke om SLITAGEINDIKERING).
Kontaktodon:	19-polig, MIL-C-5015 med aluminiumhölje.
Axiellt område - mätspets:	± 2.50 mm.

## 15 RESERVDDELSLISTA - ARTIKELNUMMER

	Dametric	SKC	Valmet
Komplett givare	AGS-TW60S	SKC2602563	VAL0336021
Följande delar ingår i en AGS-TW60S			
Givarhus	AGS-HM-H4	SKC1715499	VAL0320980
Hållare	AGS-SP-TW60S-H	SKC2601849	VAL0335952
Mätspets	AGS-XP-S460	SKC2594774	VAL0320682
Följande delar beställs separat			
Foderrör	AGS-SP-TW60S-F	SKC2226664	VAL0335957
Distansrör	AGS-SP-TW60S-DR	SKC2602556	VAL0335955
Distanshylsa	AGS-SP-TW60S-DH	SKC2601894	VAL0335954

## 16 SLITAGEINDIKERING

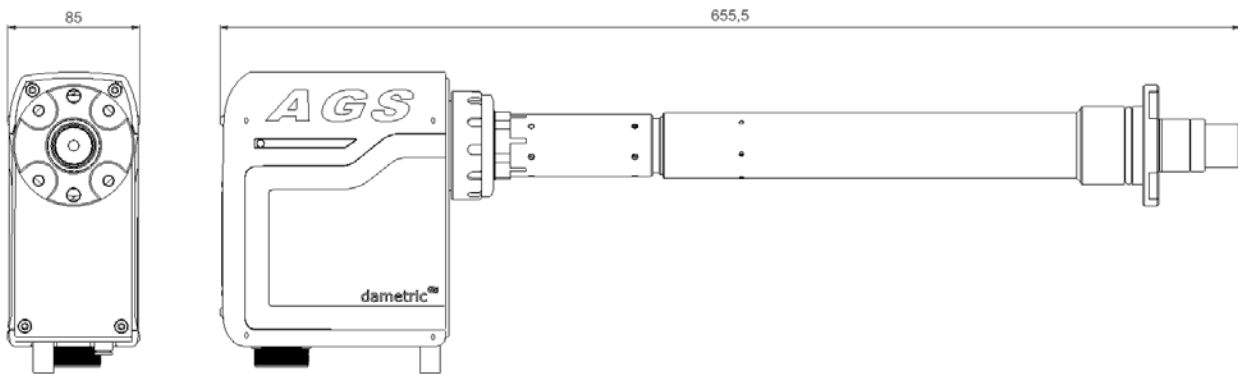
Det är viktigt att givarspetsen inte slits förbi slitgagendikeringen som är indikerad på bilden.

Observera att detta inte får ske efter en uppskattad segmentlivslängd.

En givarspets som slits förbi denna markering kan resultera i en segmentkrasch och dessutom påverka raffinörens säkerhet på andra sätt. Normalt så byts spetsen vid varje segmentbyte, dels för att säkerställa livslängden men även för att tätningar in mot AGS-huset skall fungera.



## 17 KONTURRITNING



## 18 PATENT

AGS-givaren samt mätspetsar är skyddade av följande patent:  
US 6.657.427, US 7.064.536, WO2004/085070, WO2005/083408 och WO/2006/135331.

## 19 KONTAKT

Försäljning, utveckling, produktion och service:

### Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva  
tel: 08-556 477 00

e-post: [service@dametric.se](mailto:service@dametric.se) [www.dametric.se](http://www.dametric.se)

dametric 