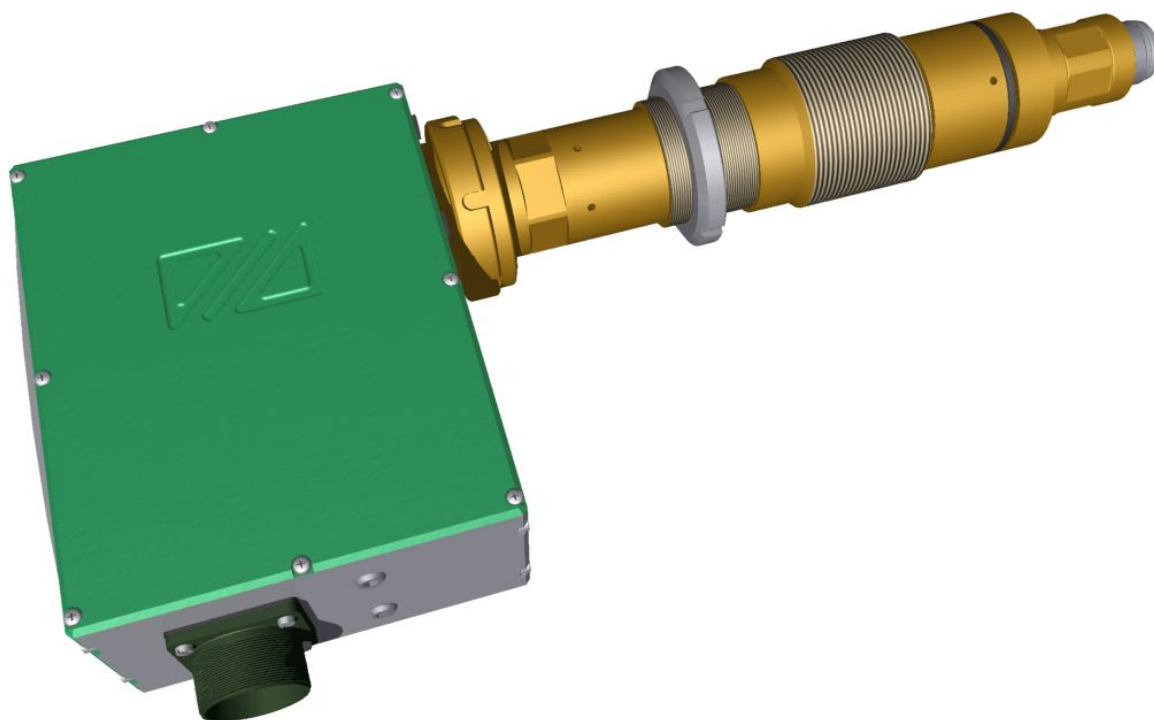


dametric 

AGS-SB170

BESKRIVNING



ADJUSTABLE GAP SENSOR

FÖR ANDRITZ RAFFINÖRER
RTS SB-170 OCH TWIN-66

Innehåll

1	ALLMÄNT.....	2
2	SPECIFIKATIONER	3
3	RESERVDELSLISTA	3
4	MONTERA MÄTSPETS	3
5	ELEKTRISK ANSLUTNING	3
6	LUFTANSLUTNING	3
7	SLITAGEINDIKERING	3
8	MONTERING	4
9	KONTURRITNING	5
10	KONTAKT	5

1 ALLMÄNT

AGS-givaren (Adjustable Gap Sensor) är en avståndsmätare framtagen för att mäta malspalten i en raffinör för pappersmassa. Då mätspetsen kan skjutas fram och tillbaks axiellt så kan kalibrering av givarspetsen ske under produktion utan att förändra malspalten. En bibehållen malspalt medför kontinuerlig produktion utan driftsstörning vid givarkalibrering.

AGS-SB170 är framtagen för Andritz raffinörerna SB170 och TWIN-66 och består av tre huvudkomponenter, givarhus, hållare samt mätspets.

Givarhuset innehåller en inställningsanordning för spetsen, en elektrisk stegmotor, lägesgivare samt elektronik för skrappunktstagnation.

Hållaren anpassar hus med givarspets till raffinörens statorplatta och inkluderar en justeringsanordning så att givarspetsen kommer i nivå med statorsegmentens yta.

Mätspetsen är en slitagedel vilken slits i takt med statorsegmenten och byts i samband med skivbyte. Detta byte går snabbt tack vare ett kontaktdon samt en patenterad mekanisk koppling mellan givarhus och mätspets. Spetsbytet styrs av programvaran i GMS-systemets dator så användaren har bara att följa instruktionerna på skärmen.

2 SPECIFIKATIONER

Dimensioner:	Se konturritning
Vikt:	6.9 kg
Material - givarhus:	Målad aluminium/rostfritt stål
Material - hållare:	Rostfritt stål / brons
Material - mätspets:	Rostfritt stål
Temperaturområde - givarhus:	0 – 65 °C
Temperaturområde - mätspets:	0 – 225 °C
Slitage - mätspets:	ca 3 mm (se separat stycke om SLITAGEINDIKERING)
Kontaktton:	19-polig, MIL-C-5015 med aluminiumhölje
Axiellt område - mätspets:	± 2.50 mm
Metso artikelnummer:	VAL0253898

3 RESERVDELSLISTA

Givarhus:	AGD-HM3	VAL0196738
alt.	AGD-HM-H4	
Hållare:	AGS-SP-SB170-H	VAL0255774
Mätspets:	AGS-XP-250	VAL0253809

För montering av givaren i raffinören krävs även ett s.k. foderrör, AGS-SP-SB170-FO. Denna ingår inte i AGS-givaren utan köps separat.

4 MONTERA MÄTSPETS

Installera mätspetsen enligt dokumentet med funktionen ”Tip Replacement” från GMS-datorn. Montera segmentet.

Se till att mätgivaren ligger strax bakom segmentets kant genom att vrida på givarhållaren.

5 ELEKTRISK ANSLUTNING

AGS-givaren ansluts till en kopplingsbox, KB-AGS1, med kabel, K-AGS3.

6 LUFTANSLUTNING

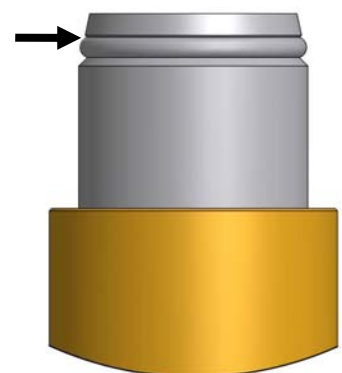
Det rekommenderas starkt att ansluta instrumentluft till AGS-givaren för att garantera att temperaturen inte överskrider det tillåtna området. Att inte ansluta instrumentluft kan leda till ökade underhållskostnader hos AGS-givaren. Luften ska vara ren, torr och oljefri med ett flöde på ca 10 l/m. Luften ansluts förslagsvis med en 6/4 mm polyuretanslang.

7 SLITAGEINDIKERING

Det är viktigt att givarspetsen inte slits förbi slitageindikeringen som är indikerad i bilden till höger.

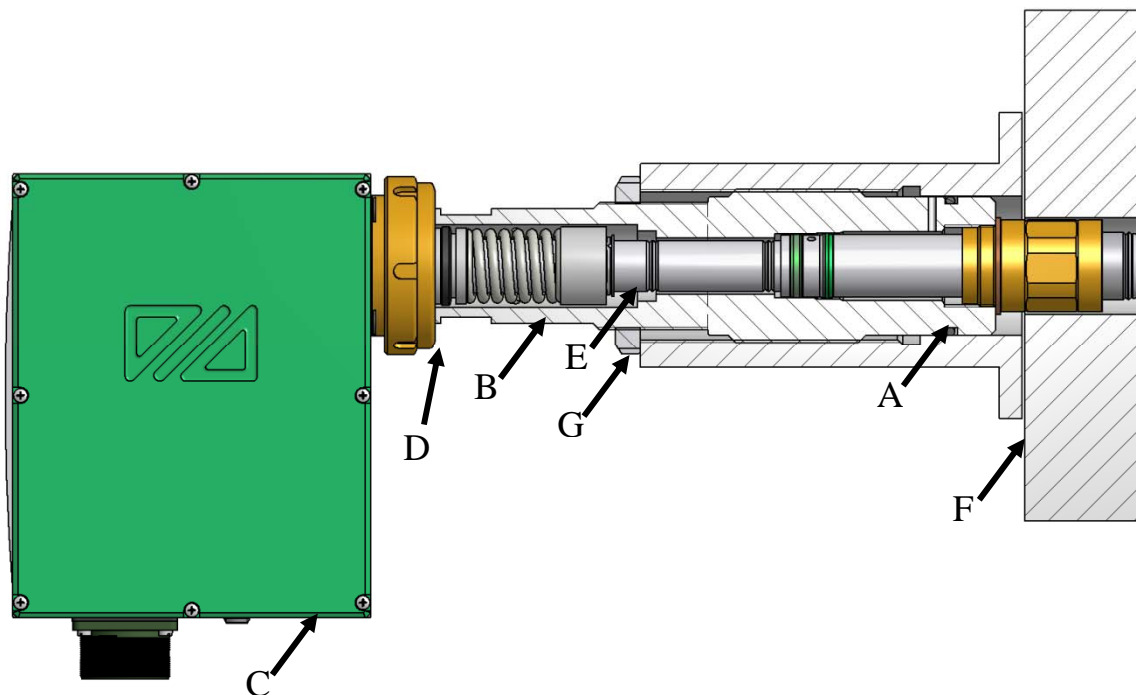
Observera att detta inte får ske efter en uppskattad segmentlivslängd.

En givarspets som slits förbi denna markering kan resultera i en segmentkrasch och dessutom påverka raffinörens säkerhet på andra sätt. Normalt så byts spetsen vid varje segmentbyte, dels för att säkerställa livslängden men även för att tätningar in mot AGS-huset skall fungera.

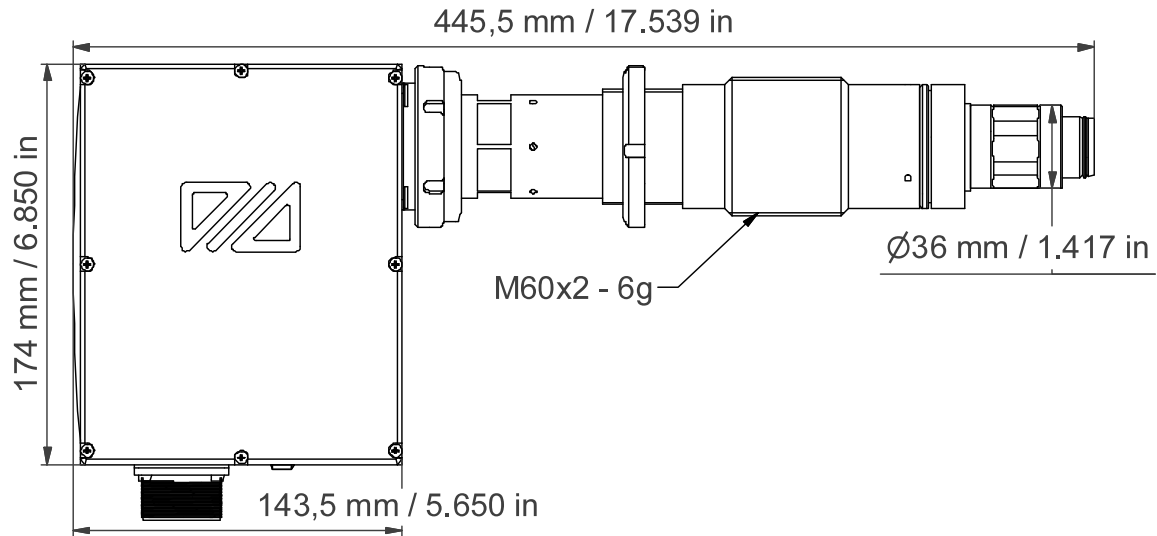


8 MONTERING

1. Kontrollera och smörj in o-ringen (A) på hållaren (B) och gänga sedan in hållaren tills denna bottenar.
2. Montera AGS-huset (C) och lås fast det med den stora muttern (D).
3. Montera mätspetsen (E) enligt spetsbytesinstruktionen.
4. Montera segmentet (F).
5. Justera AGS'en genom att rotera hållaren (B) så att mätspetsen ligger ungefär i liv med segmentytan ($< 0.1\text{mm}$ fel).
6. Lås hållaren med låsmuttern (G). Kontrollera åter att mätspetsen ligger i liv.
7. Använd sedan funktionen "Adjust Flush pos." i Panel-PC'n för att justera mätspetsen exakt i liv med statorsegmenten ($< 0.01\text{mm}$ fel).



9 KONTURRITNING



10 KONTAKT

Försäljning, utveckling, produktion och service:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

tel: 08-556 477 00

telefax: 08-556 477 29

e-post: service@dametric.se

www.dametric.se

dametric 